

# CATÁLOGO DE PRODUCTO



*“Dedicados exclusivamente a los derivados de la madera”*



arintec  
Carintec Madera, S.L.



arintec  
Carintec Madera, S.L.

# CONTENIDO

1. Puertas
  - de entrada
  - interiores
  - correderas
  - técnicas
2. Armario frontal abatible
  - Interiores de armario
3. Revestimientos
4. Pavimentos
5. Tabiques móviles
6. Mobiliario
7. Cabinas sanitarias

# PUERTAS DE ENTRADA



arintec  
Carintec Madera, S.L.

# 01 | MACIZA

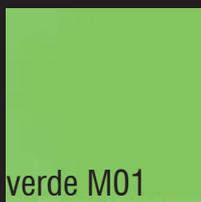
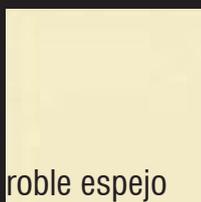
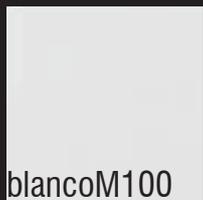
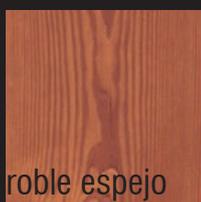
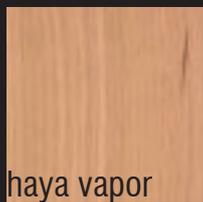
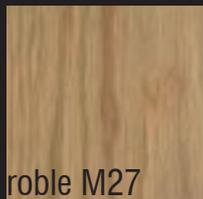
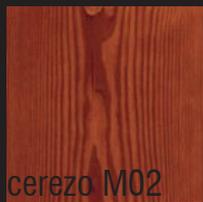
Puertas con alma de madera maciza, utilizando las mejores maderas y las últimas tecnologías, se logra hacer un producto único en el mercado tanto para puertas de exterior como para puertas de interior.

Puerta sencilla pero que se puede lograr en cualquier formato ya sea abatible, corredera, enrasada, etc. y con cualquier tipo de acabado.

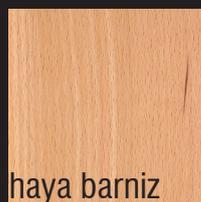


## 02 | ACABADOS

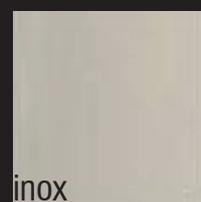
### MELAMINAS



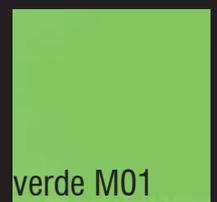
### RECHAPADOS



### LACADOS



### HPL



## 03 | BLINDADAS

Puerta cuya estructura de marco y de hoja stan compuestas de madera y están cubiertas por una ligera chapa de hierro para conseguir mayor robustez en su estructura. Son las más empleadas como puerta primordial de acceso a viviendas, oficinas y comercios. Las hojas de las que se componen pueden ser de madera, aleaciones y metal. Están cubiertas con una chapa de acero en las 2 caras.



## 04 | ACORAZADAS

Una puerta fabricada en acero, tanto el premarco como el marco y la puerta, y diseñada con placas de madera con una función puramente estética. Se fabrica a base de resistentes tubos de acero y puede incorporar a su vez una cerradura centralizada con resistentes cierres en los cuatro lados de la estructura de la puerta. Éste tipo de puertas tienen mayor calidad y resistencia ante los ataques de los ladrones profesionales. También pueden acabarse mediante pintura o laca



## 05 | METÁLICAS PANELADAS

Puerta Corta-Fuegos revestida con Panel Laminado Estratificado de Alta Presión de 0.7mm, que le confiere un acabado personal y una gran resistencia al rayado, abrasión e impacto, poco mantenimiento y clasificación de hasta EI2 120.

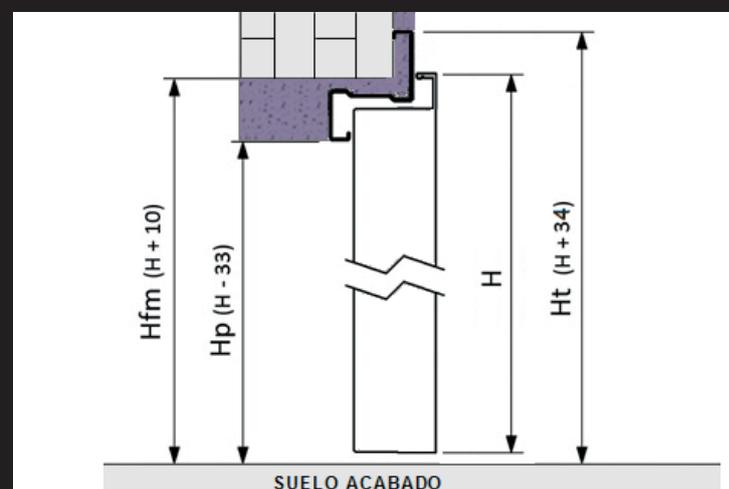
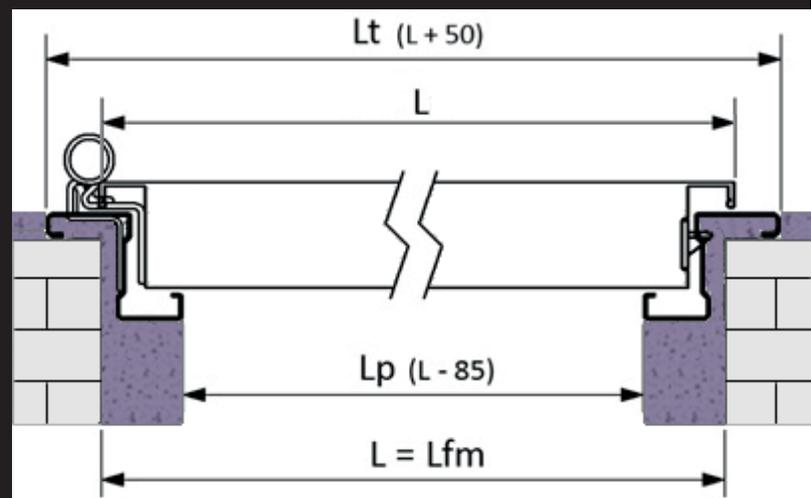
Dispone de una amplia gama de acabados además de la posibilidad de personalizar el diseño del panel, manteniendo intactas las propiedades del laminado. Los paneles se adhieren sobre una hoja construida con dos planchas de 0.8mm y ensambladas sin soldaduras. El conjunto se remata con una perfilera perimetral de acero inoxidable o lacado en color. El espesor total de la hoja es de 66mm.



## 06 | METÁLICAS PINTADAS

Puertas metálicas multiusos de doble chapa de acero de 0,5m de espesor sin puntos de soldadura. Gran variedad de acabados pintados, así como diferentes accesorios y configuraciones.

Están pensadas para todo tipo de viviendas, entornos industriales, almacenes, escuelas, garajes, edificios públicos y un sinfín de aplicaciones en todos los campos de la arquitectura actual.



# 07 | ACCESORIOS



Cerraduras



Tarjeteros



Electroimanes



Antipánico





Pomos de entrada



Manillas



Serigrafía



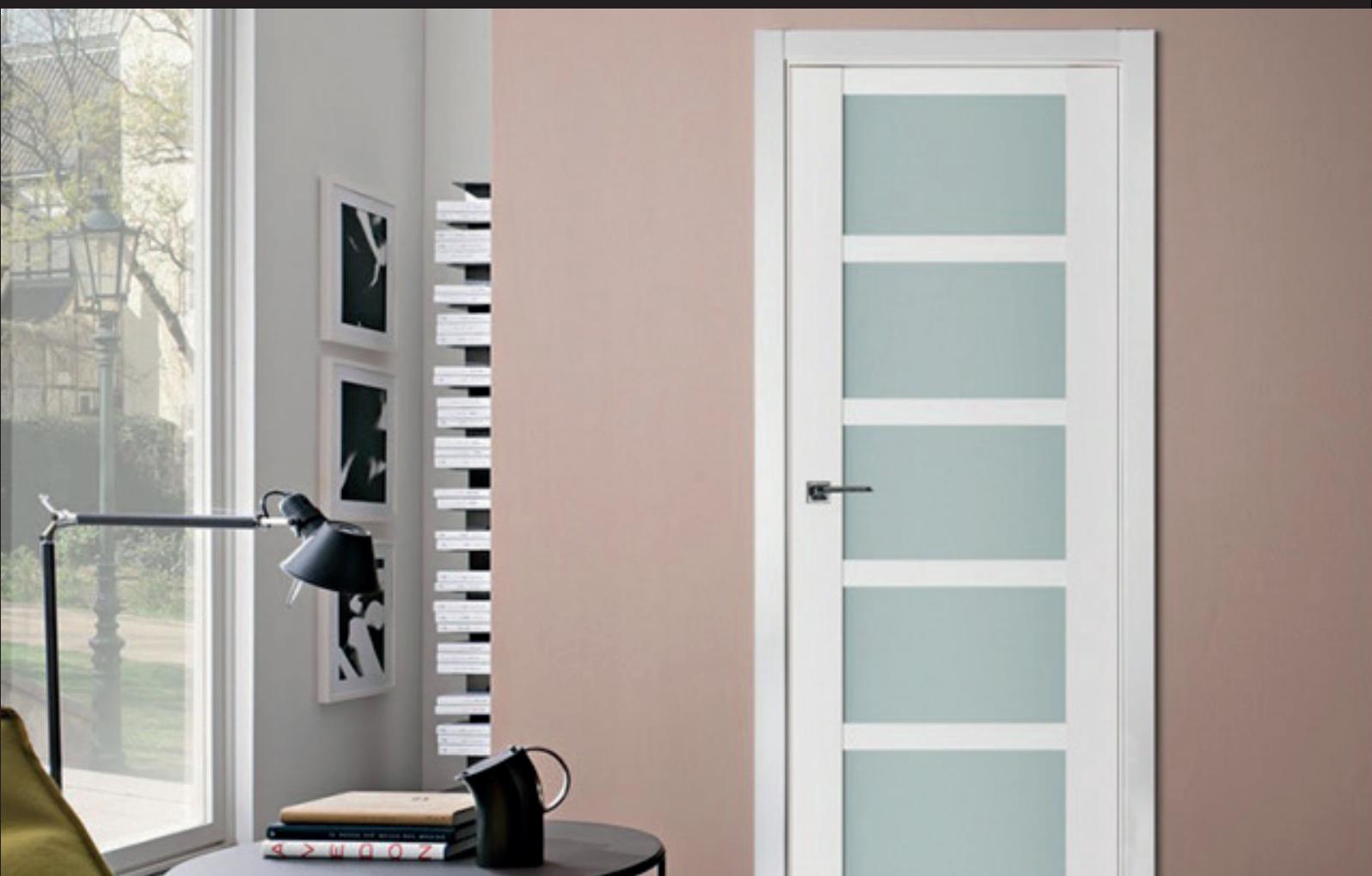
Mirillas

# PUERTAS INTERIORES ABATIBLES

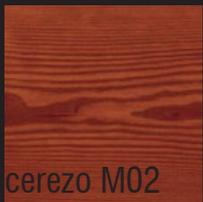


arintec  
Carintec Madera, S.L.

Conjuntos formados por batiente, hoja y tapajuntas. Generalmente suministradas e instaladas en sistema Kit o Block, con lo que llegarán mecanizadas y con los herrajes colocados. Tanto si se trata de puertas de paso, como de entrada como de correderas. Este producto, es fabricado y suministrado en todo tipo de acabados, chapa natural de madera barnizada, madera maciza, puertas lacadas, puertas melamínicas e incluso en laminado de HPL. Los batientes se pueden fabricar tanto con canto recto como postformados.



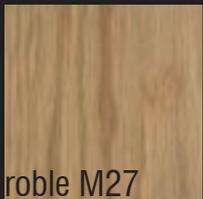
# 01 | MELAMINA



cerezo M02



nogal M01



roble M27



vengué M01



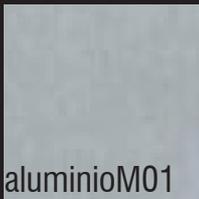
haya vapor



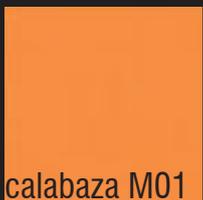
roble



blanco M100



aluminio M01



calabaza M01



roble espejo

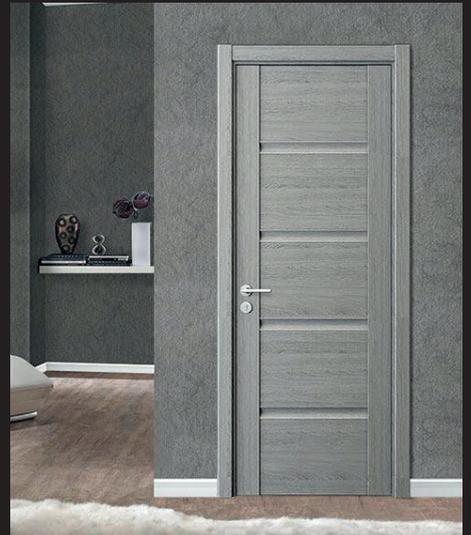


rojo M01



verde M01

Dentro de los tipos de acabados tenemos la melamina, con una calidad-precio muy equilibrada y una amplia gama de acabados, ya sea en colores lisos, imitación madera e incluso acabados fantasía. La melamina a su vez, ofrece una resistencia de media presión que aporta durabilidad al uso.



## 02 | RECHAPADOS

Las puertas rechapadas en madera barnizada, tienen un aspecto más cálido y natural. Ello supone una gran aportación en cuanto a lo que decoración se refiere. Al mismo tiempo el barnizado permite su reparación en caso de desperfectos superficiales.



# 03 | LACADOS Y ANODIZADOS

Si nos planteamos la opción de una puerta lacada, podemos llegar a escoger cualquier color de la carta RAL o NCS. Los más habituales son los blancos porque aportan luminosidad y elegancia a los espacios. También existe la posibilidad de acabados en impresión digital, dándole así una gran originalidad al acabado, y que sea un producto totalmente personalizado.



blanco



inox



plata

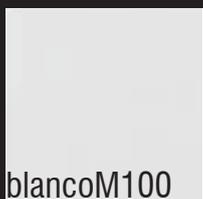


oro



## 04 | HPL

Puertas caracterizadas por una resistencia superior a todos los demás. El laminado de alta presión es un material extraduro y con una amplia gama de acabados dentro de los cuales pueden ser lisos, imitaciones a maderas, acabados imitación metálicos, fantasía e incluso incorporar también la impresión digital. Se utiliza mucho en el campo sanitario por su calidad aséptica, que proporciona dicha resistencia al desgaste por el uso intensivo.



blancoM100



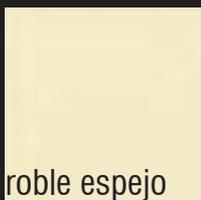
aluminioM01



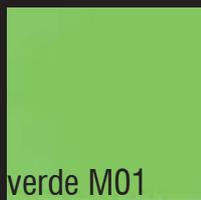
rojo M01



calabazaM01



roble espejo



verde M01

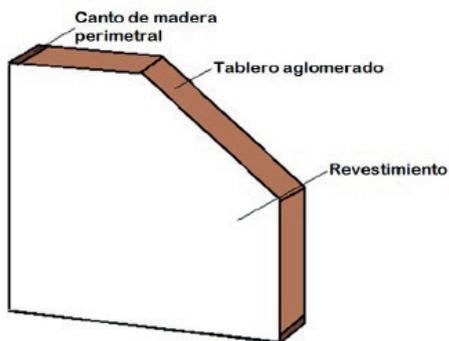


# 05 | DETALLES TÉCNICOS

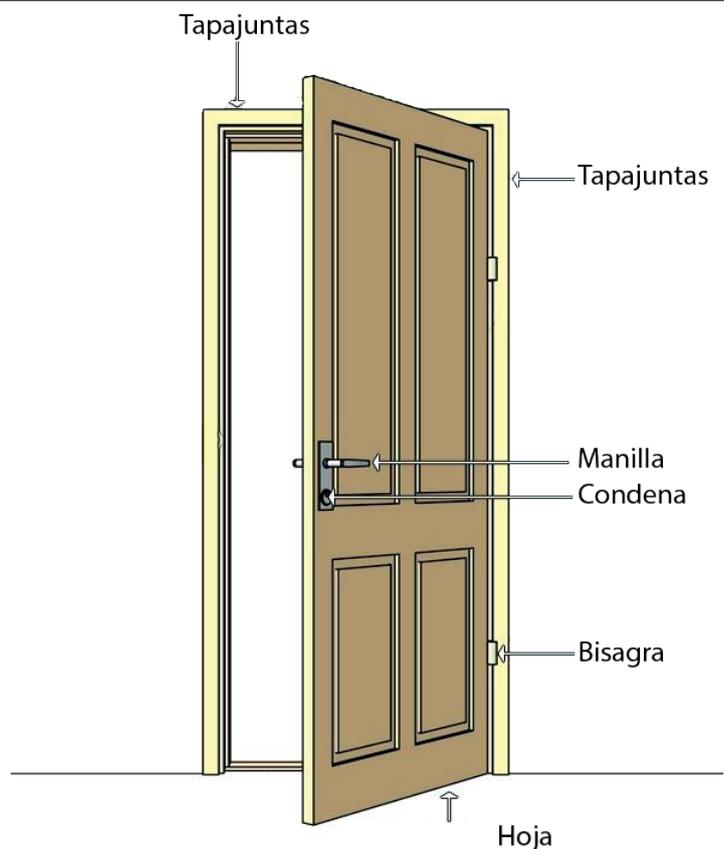
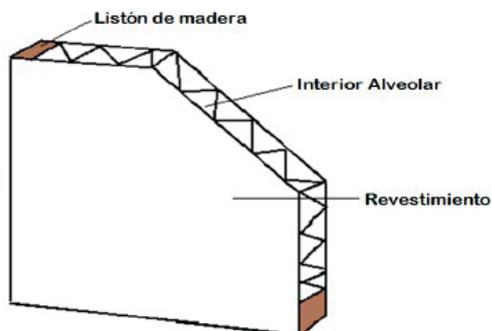
La puerta abatible está formada por la hoja, alveolar o maciza y acompañado de tapajuntas laterales que pueden ser de múltiples secciones. En cuanto a los herrajes, se componen principalmente de tiradores y pernios de bisagra oculta o vista.

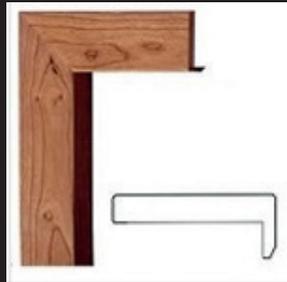
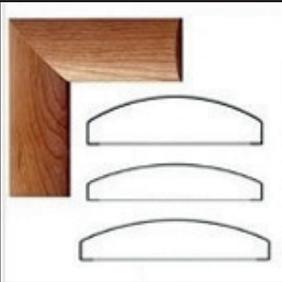
## RELLENO DE HOJA

### Maciza



### Alveolar





Tapajuntas



Manillas



Pernios



Condenas

# PUERTAS CORREDERAS



arintec  
Carintec Madera, S.L.

Conjuntos formados por batientes, hoja y tapajuntas. Hay dos tipos de correderas, las vistas y las ocultas, de éstas últimas encontramos las que van con un cajón metálico o las que van directamente embutidas en el tabique. Se deslizan horizontalmente gracias a unas guías que pueden ir colgadas o por el suelo. Las puertas correderas las podemos encontrar en muchos acabados y calidades diferentes, desde un acabado melamínico, pasando por un acabado en chapa, lacadas e incluso en laminado HPL. La hoja puede ser maciza o alveolar. Los batientes se pueden fabricar tanto con canto recto como postformados.



# 01 | MELAMINA



cerezo M02



nogal M01



roble M27



vengué M01



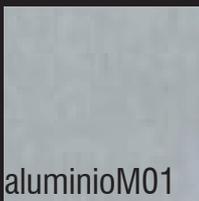
haya vapor



roble



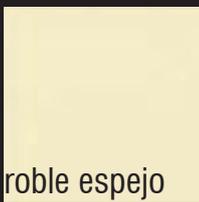
blancoM100



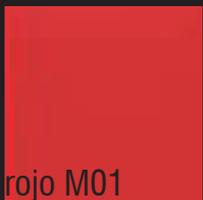
aluminioM01



calabaza M01



roble espejo



rojo M01



verde M01

Dentro de los tipos de acabados tenemos la melamina, con una calidad-precio muy equilibrada y una amplia gama de acabados, ya sea en colores lisos, imitación madera e incluso acabados fantasía. La melamina a su vez, ofrece una resistencia de media presión que aporta durabilidad al uso.



## 02 | RECHAPADOS

Los armarios rechapados en madera barnizada, tienen un aspecto más cálido y natural. Ello supone una gran aportación en cuanto a lo que decoración se refiere. Al mismo tiempo el barnizado permite su reparación en caso de desperfectos superficiales.

vengue M01

sapelly barniz

roble barniz

cerezo barniz

haya barniz

mukali barniz



# 03 | LACADOS Y ANODIZADOS

Si nos planteamos la opción de un puerta lacada, podemos llegar a escoger cualquiera de los colores de la carta RAL o NCS. Los más habituales son los blancos porque aportan luminosidad y elegancia a los espacios. También existe la posibilidad de acabados en impresión digital, dándole así una gran originalidad al acabado, y que sea un producto totalmente personalizado.



blanco



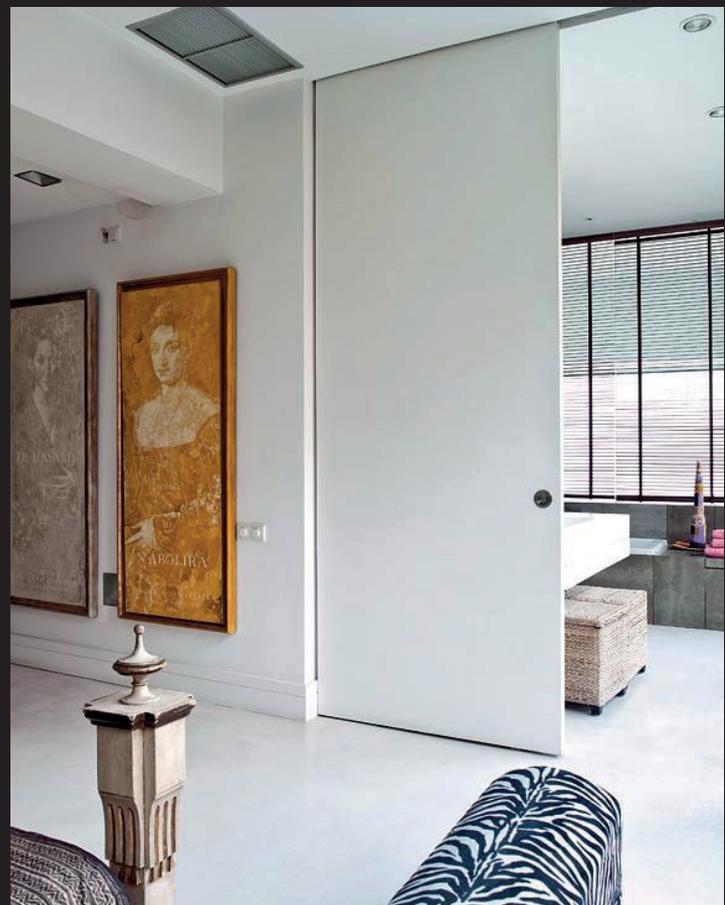
plata



inox



oro



# 04 | HPL

blanco M100

aluminio M01

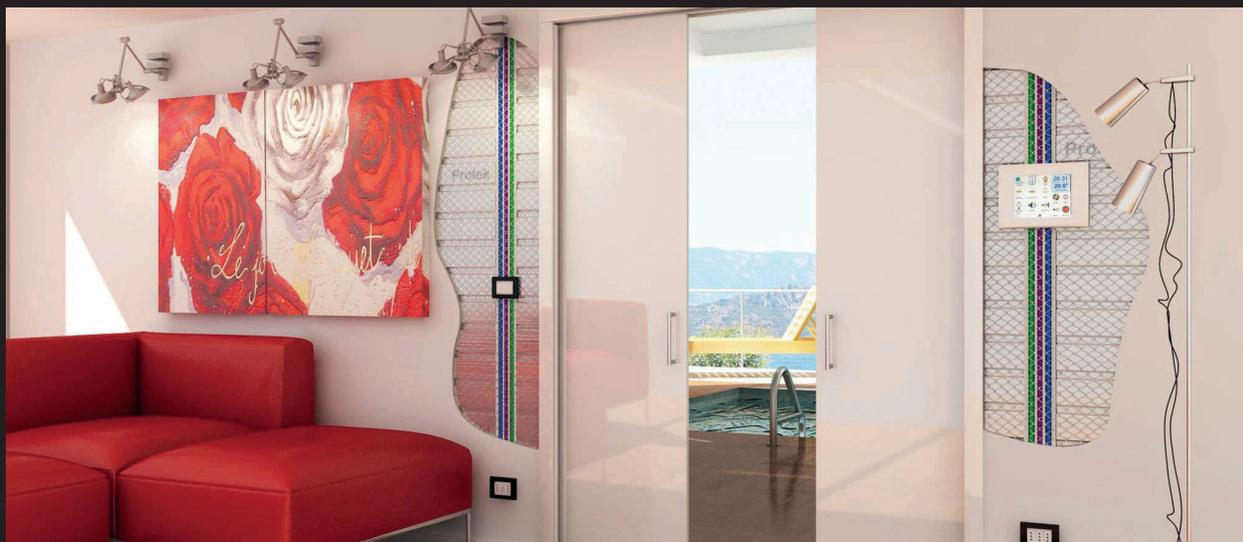
calabaza M01

crema M01

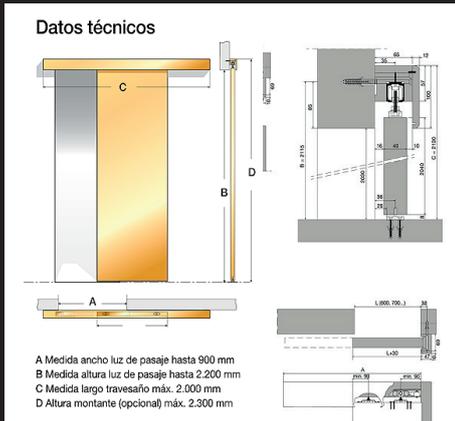
rojo M01

verde M01

Puertas caracterizadas por una resistencia superior a todos los demás. El laminado de alta presión es un material extraduro y con una amplia gama de acabados dentro de los cuales pueden ser lisos, imitaciones a maderas, acabados imitación metálicos, fantasía e incluso incorporar también la impresión digital. Se utiliza mucho en el campo sanitario por su calidad aséptica, que proporciona dicha resistencia al desgaste por el uso intensivo.



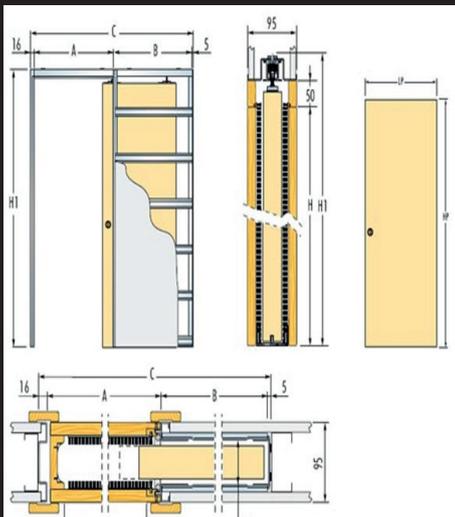
# 05 | DETALLES TÉCNICOS



Las puertas correderas se fabrican e instalan en tres modalidades distintas, las vistas y las ocultas, que en éste último caso pueden ser embebidas directamente en el tabique o con armazón metálico. Todas ellas funcionan con un sistema de guías que permiten que se deslizen horizontalmente.

Las primeras son las más sencillas ya que requieren solo de unas guías que se esconden detrás de un cortinero y funcionan con un sistema de batientes y tapajuntas similar a una puerta abatible.

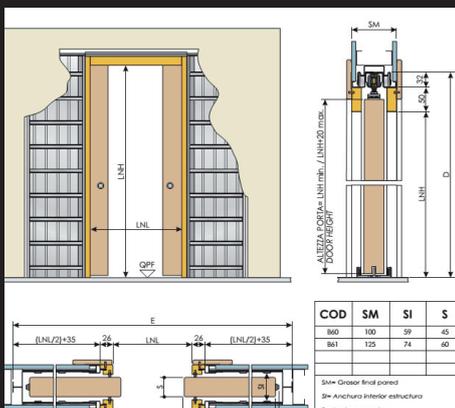
**Puerta corredera vista**



Las correderas ocultas embebidas directamente en el tabique se componen solo de las guías, en este caso se aprovecha la estructura del propio tabique para anclar las guías a ella.

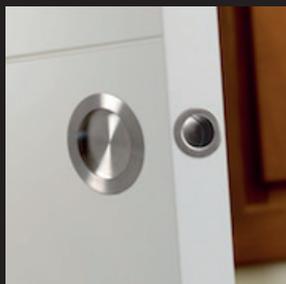
Al tratarse una corredera oculta, debemos instalar el dos filas de batientes.

**Puerta corredera oculta entre tabiques**

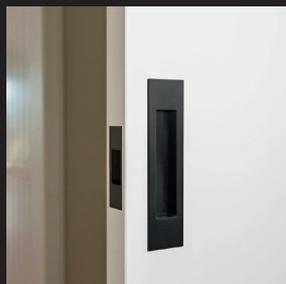


Las correderas ocultas con armazón metálico son mucho más resistentes que las anteriores ya que se fabrica una estructura a parte que soporta la puerta. Es el sistema más utilizado para las correderas ocultas ya que el suele llegar montado por lo que la instalación es más rápida.

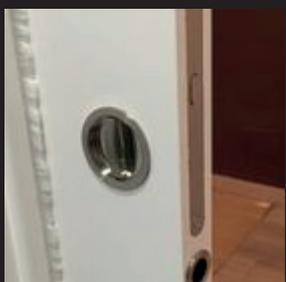
**Puerta corredera oculta armazón**



Uñeros



Asas



Picos de loro con condena y con bombillo



Guías



# PUERTAS TÉCNICAS



arintec  
Carintec Madera, S.L.

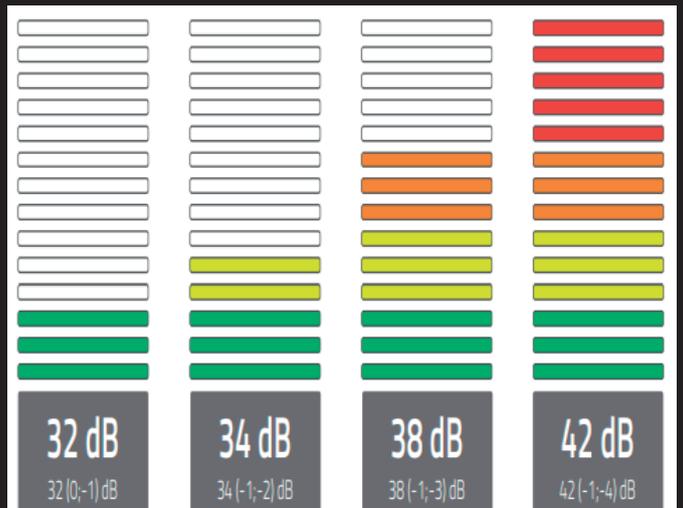
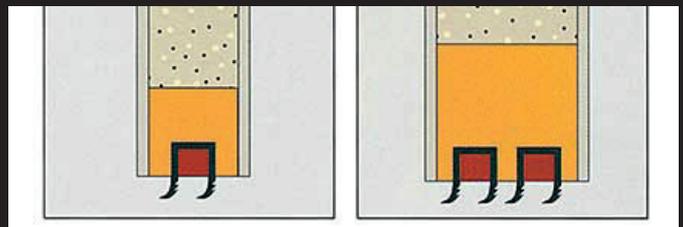
Línea de puertas especiales desarrolladas para suministrar y ofrecer soluciones en puertas técnicas innovadoras capaces de superar cualquier expectativa. Estos productos certificados tienen la posibilidad de fabricarse con diferentes opciones de interior y cantos a elegir, aportando los más altos estándares de diseño y funcionalidad.



# 01 | ACÚSTICAS

Puertas isofónicas para su instalación en locales dónde el requisito del aislamiento acústico es preponderante. Línea de puertas isofónicas desarrolladas para proporcionar niveles de insonorización des de 32dB hasta 42dB. Esta clase de productos están especialmente indicados para su instalación en distintos ámbitos como hoteles, hospitales, escuelas... en función de los niveles de ruido que se quiera aislar.

DETALLE PUERTA ISOFÓNICA

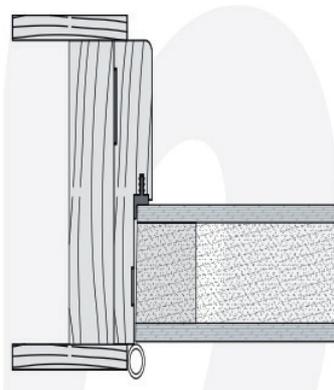
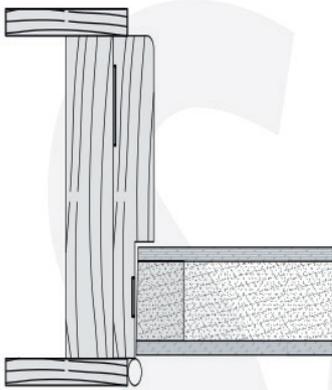
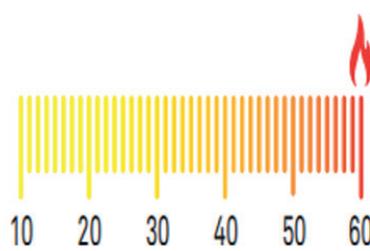
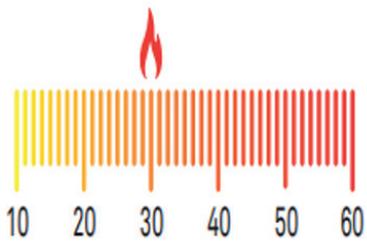


# 02 | RF



MÓDELO RF30; EI 30-C5

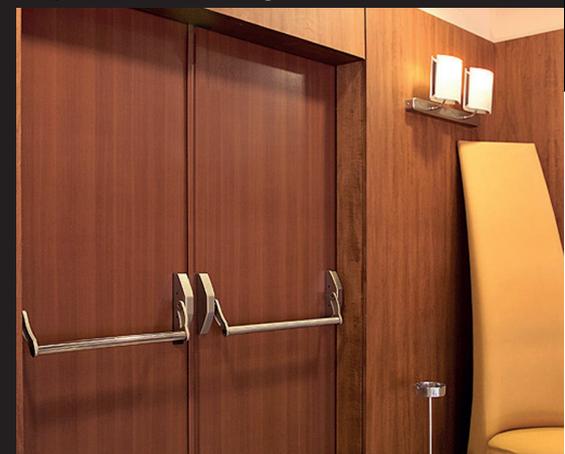
MÓDELO RF60; EI 60-C5



Puerta técnica perfecta para que ejerza de barrera ante el fuego, retrasando el avance del incendio. Puertas desarrolladas para proporcionar unos niveles de seguridad contra incendios conforme la normativa de seguridad vigente.

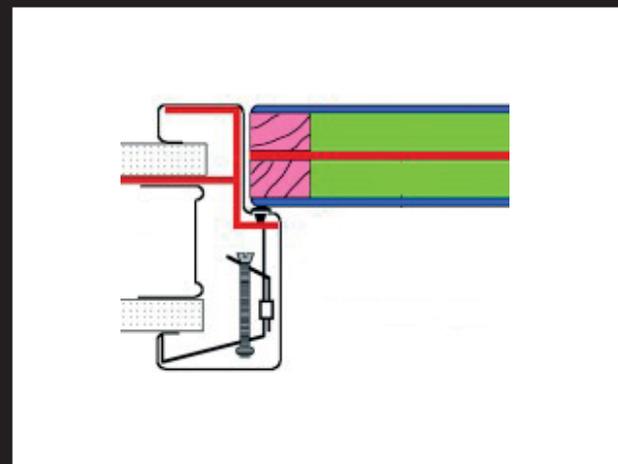
Este tipo de puertas proporciona el tiempo necesario para controlar la evacuación del local y la intervención de los equipos de extinción y rescate.

Todos sus herrajes como las cerraduras, barreras antipánico o cierrapuertas tienen la finalidad de impedir la transmisión de humos y gases, no dejar pasar las llamas ni el calor para evitar inflamaciones en la cara no expuesta al fuego.



## 03 | EMPLOMADAS

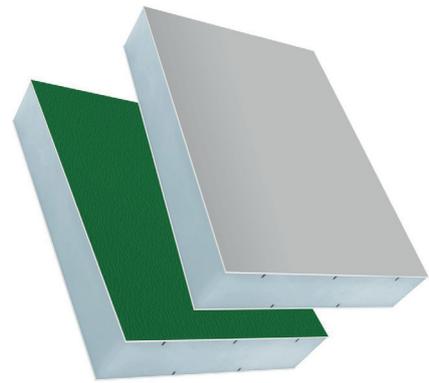
Puertas emplomadas para salas de radiología garantizan el aislamiento de los espacios gracias a su lámina de plomo tanto en la hoja como en la mirilla. Pueden ser automáticas y herméticas, o no, en función del espacio que delimitan. Todo el conjunto de la puerta está pensado para garantizar la higiene.



## 04 | POLIESTIRENO EXTRUIDO

Puertas técnicas e higiénicas especialmente indicado en la construcción de zonas sensibles, como salas blancas, laboratorios, áreas estériles, unidades de procesamiento de alimentos, las áreas farmacéuticas, piscinas y balnearios.

Puertas caracterizadas por tener hoja formada por alma de poliestireno extruido de alta densidad, característico por su ligereza, resistencia a la humedad y capacidad de absorción de los impactos.



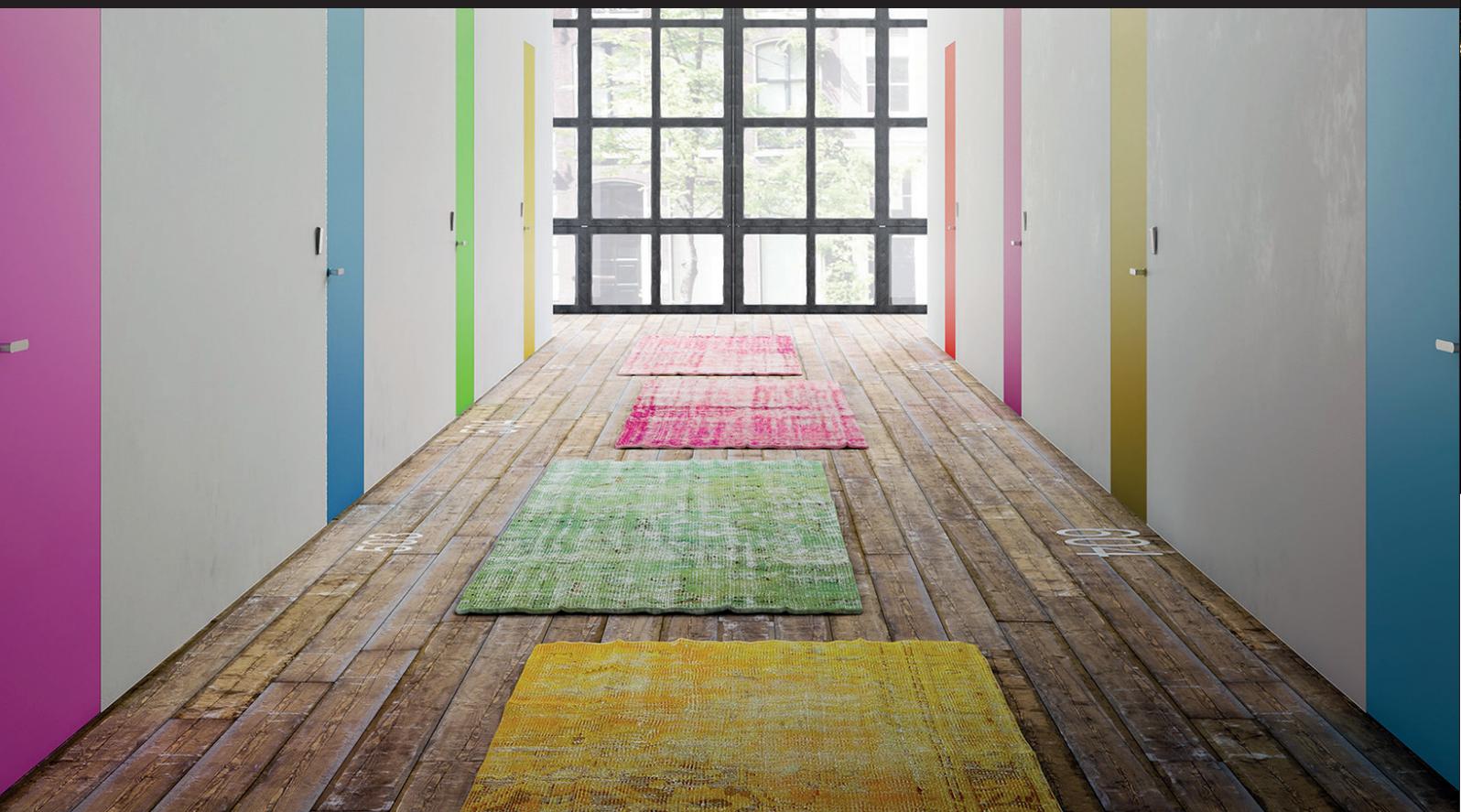
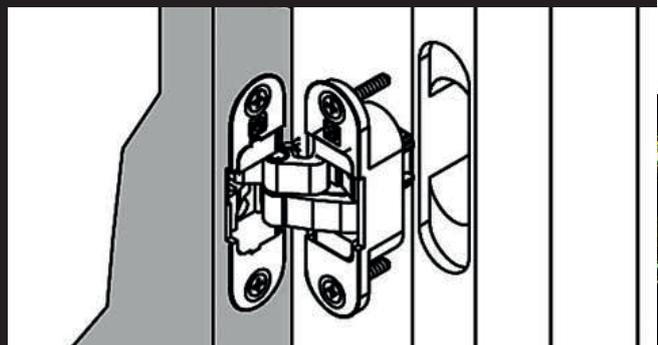
# 05 | ACÚSTICA + RF

Las puertas acústicas cortafuegos combinan la estanqueidad de una puerta acústica con resistencias al fuego por espacios de tiempo prolongados. Están especialmente indicadas para salas de máquinas y recintos técnicos en los que aparte de cumplir con unos requisitos en cuanto a niveles de reducción sonora, la normativa exija características contra incendios.



# 06 | MARCO OCULTO

Este sistema permite mantener inalterada la estética de un ambiente integrándose completamente a la pared. Marcos invisibles, bisagras ocultas, cerraduras magnéticas, se unen para crear una sensación de continuidad lineal absoluta. Un producto contemporáneo para los amantes del diseño. Este concepto se extiende a puertas de paso abatibles, puertas de paso correderas, puertas de entrada, armarios y cajas de registro.



# 07 | MARCO METÁLICO

Estos marcos son utilizados para colgar una hoja o carpintería metálica de madera técnica con acabados muy técnicos como HPL, melamina, etc. resistentes al uso en edificios con una alta ocupación de personas y tránsito entre departamentos, ya sean hospitales, colegios, universidades, aeropuertos, etc donde un marco metálico ofrece fácil instalación y una gran resistencia a impactos y durabilidad. Cercos fijos o telescópicos, un producto funcional y estético con materiales que van desde el acero hasta el aluminio y el inoxidable, se adaptan a todo tipo de proyecto y espacio, siendo siempre resistentes al tiempo y al uso.



## 08 | ENRASADA

Las puertas enrasadas ofrecen soluciones muy versátiles, que incorporan un marco coplanar en la pared, para satisfacer las distintas necesidades de decoración de interiores, y también para oficinas. Las puertas minimalistas, con marco coplanario incorporado en la pared, aportan unas ideas interesantes en lo referente a decoración de interiores y también de diseño de locales residenciales y de trabajo. Una propuesta que se combina bien con un estilo contemporáneo, con variantes agradables estéticamente y técnicamente vanguardistas.



# 09 | ACCESORIOS



guía oculta



guía vista



selector de cierre



de brazo



electroimanes



electroimanes

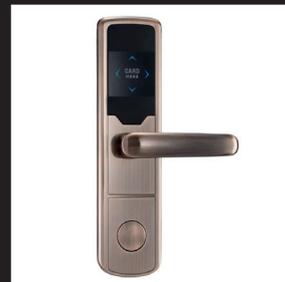
Cierrapuertas



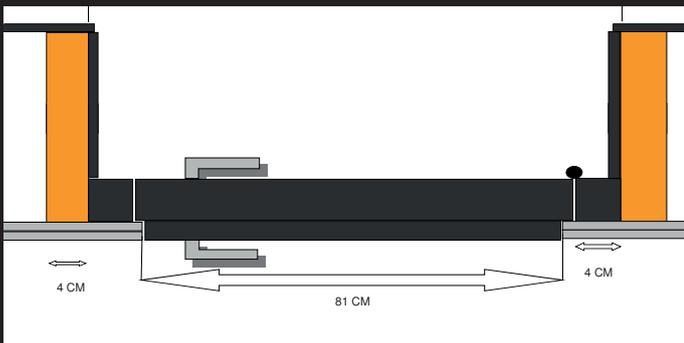
Barreras antipánico



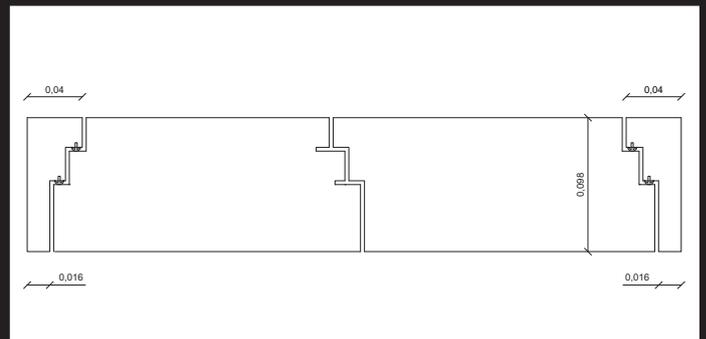
Tarjeteros



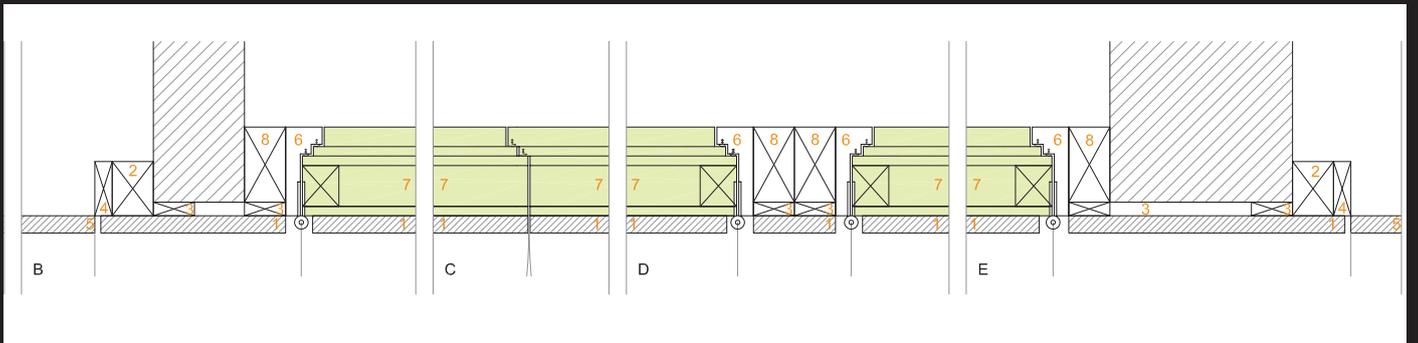
# 10 | DETALLES TÉCNICOS



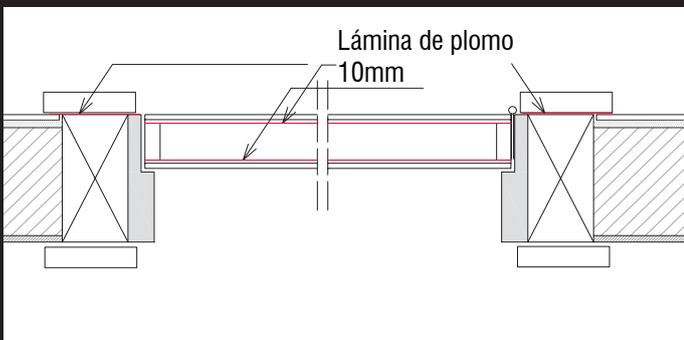
Puertas enrasadas



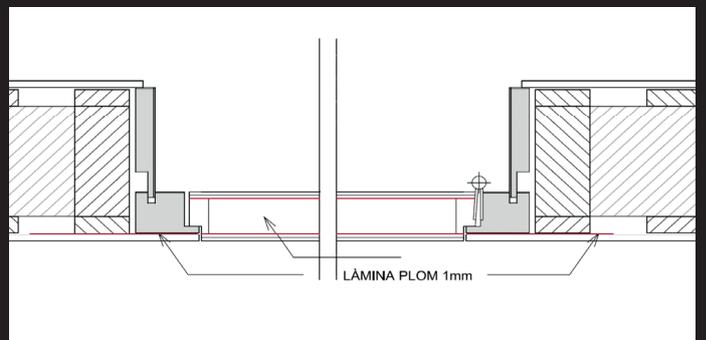
Puertas isofónicas 42dB



Armarios acústicos



Puertas emplomadas



Puertas emplomadas enrasadas

# ARMARIO FRONTAL ABATIBILE



arintec  
Carintec Madera, S.L.

Los armarios frontales pueden acabarse de distintas formas: abiertas, con puertas abatibles o con puertas correderas. Las puertas pueden ser lisas, ranuradas, plafonadas e incluso formadas por paneles de cristal o espejo. Para la instalación de los armarios se recomienda la instalación de un premarco previo, para incrementar la probabilidad de un mejor acabado. Los armarios frontales abatibles están formados por hoja o plafón, y herrajes necesarios para su correcto funcionamiento formados por bisagras de cazoleta y tiradores.



# 01 | MELAMINA



cerezo M02



nogal M01



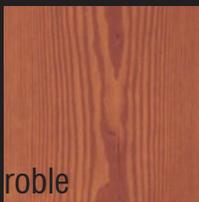
roble M27



venque M01



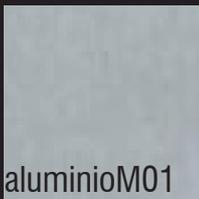
haya vapor



roble



blanco M100



aluminio M01



calabaza M01



roble espejo



rojo M01



verde M01

Dentro de los tipos de acabados tenemos los armarios frontales de melamina, tienen una relación calidad-precio muy equilibrada y una amplia gama de acabados ya sea en colores lisos, madera e incluso acabados fantasía.

La melamina a su vez, ofrece una resistencia de media presión que aporta durabilidad al uso.



## 02 | RECHAPADOS

Los armarios rechapados en madera barnizada tienen un aspecto más cálido y natural. Ello supone una gran aportación en cuanto a lo que decoración se refiere. Al mismo tiempo el barniz permite su reparación en caso de desperfectos superficiales.

vengue M01



sapelly barniz



roble barniz



cerezo barniz



haya barniz

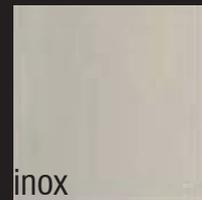


mukali barniz



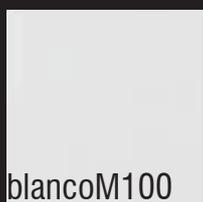
# 03 | LACADOS Y ANODIZADOS

Si nos planteamos la opción de un armario lacado, podemos llegar a escoger cualquier color de la carta RAL o NCS. Los más habituales son los blancos porque aportan luminosidad y elegancia a los espacios. También existe la posibilidad de acabados en impresión digital, dándole así una gran originalidad al acabado, que sea un producto totalmente personalizado.

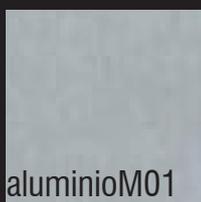


# 04 | HPL

Armarios caracterizados por una resistencia superior a los demás. El laminado de alta presión es un material extraduro y con una amplia gama de acabados dentro de los cuales pueden ser lisos, imitación madera, imitación metálico, fantasías e incluso incorporar también la impresión digital. Se utiliza mucho en el campo sanitario por su calidad aséptica, que proporciona dicha resistencia al desgaste por el uso intensivo.



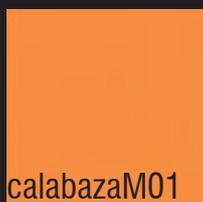
blancoM100



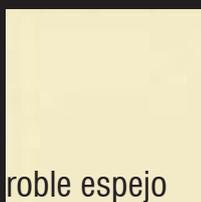
aluminioM01



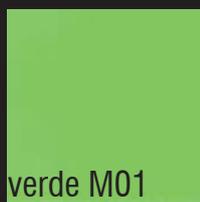
rojo M01



calabazaM01



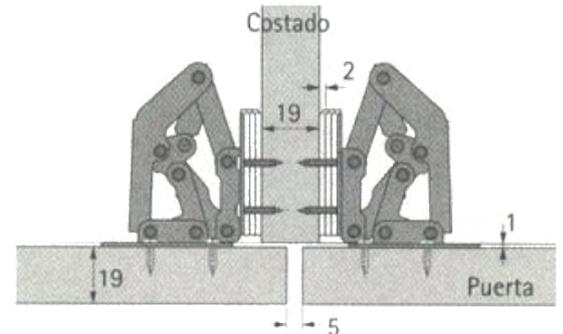
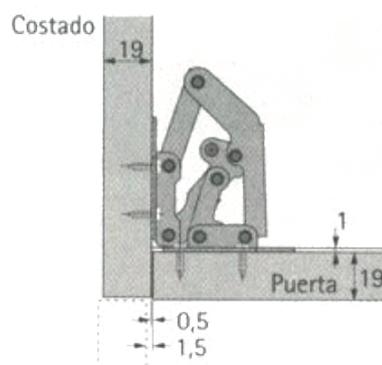
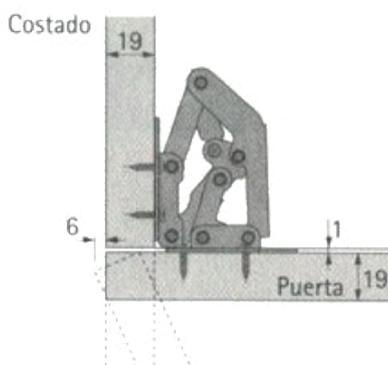
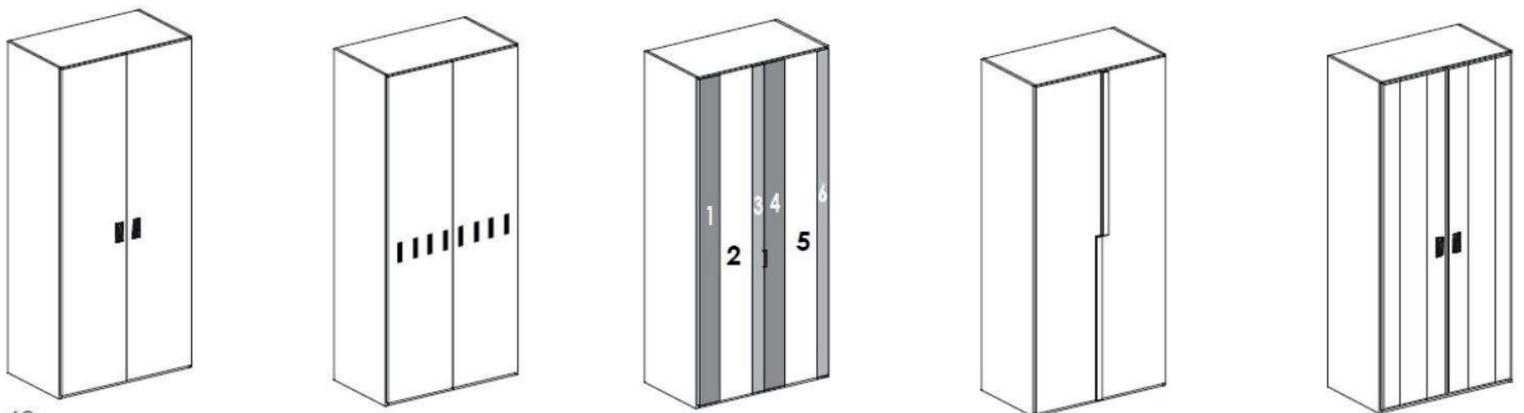
roble espejo



verde M01

# 07 | DETALLES TÉCNICOS

El armario abatible está formado por el plafón como elemento principal al mismo, habitualmente acompañado de unos tapajuntas laterales y faldón superior e inferior. En cuanto a herrajes, se componen principalmente de tiradores y bisagras de cazoleta, pudiendo ser éstas muy variadas; rectas, acodadas, superacodadas, push o sistema toca-toca, con o sin frenos, etc. También deben incorporar como herrajes escuadas, embellecedores, así como la cerradura de armario de compañía que en este caso puede ser opcional. La colocación de la hoja depende de si ésta es interior, exterior o si lleva dos puertas consecutivas, tal y como se muestra en el dibujo.





# INTERIORES DE ARMARIO



arintec  
Carintec Madera, S.L.

Los interiores de armario tienen infinidad de distribuciones distintas, tantas hasta donde pueda llegar nuestra imaginación. Están formados por módulos de armario combinados que pueden acabarse con puertas correderas, abatibles o sin puertas a modo de vestidor. Los módulos pueden ser suelo-techo o sobreelevados. Los complementos que añadimos los módulos son los que nos dan juego a la hora de diseñar pantalones, cajoneras, zapateros, espejos, etc. Para la instalación de los módulos de armario se recomienda la instalación de un premarco previo para incrementar la probabilidad de un mejor acabado. Los módulos de armario básicos están formados por los plafones que componen el propio módulo, estante y barra de colgar.



# 01 | COMPLEMENTOS

- 1 - Estante maletero
- 2 - Barra de colgar sobre barra interior de aluminio
- 3 - Cajonera de dos cajones conguías
- 4 - Cajonera de n cajón con guías
- 5 - Módulo con 6 estantes

- 6 - Estantes grandes dimensiones
- 7 - Cajonera cinco cajones con guías
- 8 - Barra de colgar
- 9 - Pantalonero extraíble
- 10 - Zapatero





6

7

8

9

10

## 02 | ESTANTES

El sistema de estantes es el más práctico para organizar un armario ya que permite gran versatilidad pudiendo cambiar los estantes cuando se quiera. Crear un espacio superior que sirva de maletero es algo totalmente recomendable si los techos son altos. Por otro lado los estantes extraíbles son un elementos muy práctico ya que te permite visualizar más correctamente el fondo del armario. Dichos estanes extraíbles pueden convertirse en corbateros, estantes para pañuelos, etc..



## 03 | CAJONERAS

La elección de las cajoneras dependerá de nuestro gusto y necesidades. El cajón puede ser media luna, góndola, cerrado o postformado. Lo más normal es poner cajoneras de 55 a 75cm de altura, que se corresponden con 3-4 cajones. Pero no hay inconveniente en ponerlos de más o menos cajones según nuestras necesidades. Es muy recomendable que tenga guías metálicas para que el cajón se abra y cierre con suavidad.



## 04 | BARRAS DE COLGAR

Todo armario debe llevar una barra donde poder colgar la ropa con perchas. La barra de colgar puede ser redonda u ovalada. Existen también los colgadores abatibles que hacen accesible la ropa a personas con minusvalías.

Los pantaloneros son de más reciente aparición y suponen un gran avance en la organización de armarios, pues son muy cómodos al permitirnos tener los pantalones bien doblados y perfectamente accesibles.

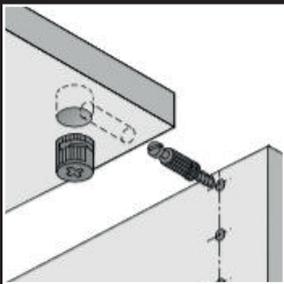


## 05 | ZAPATEROS Y ESPEJOS

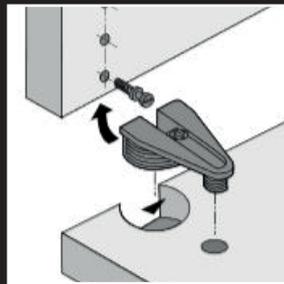
Es muy recomendable tener algún zapatero para tener bien organizados todos los zapatos. Existen zapateros abatibles y de corredera. El zapatero puede ir dentro o fuera del armario. Si va dentro debe tener en cuenta la altura del zócalo, igual que en las cajoneras. Por otro lado la instalación de espejos en los interiores del armario es un buen recurso para aprovechar al máximo los espacios de tu hogar.



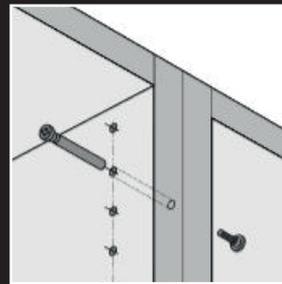
# 06 | DETALLES TÉCNICOS



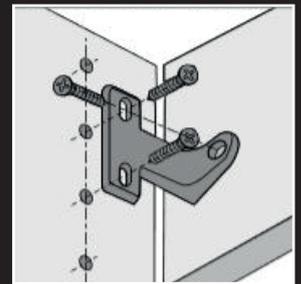
Rastex 15



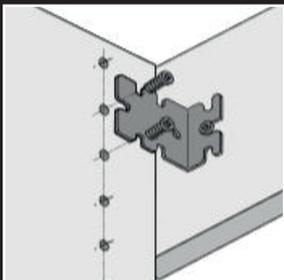
VB



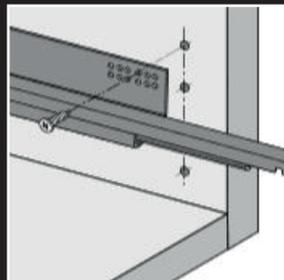
Tornillos de unión



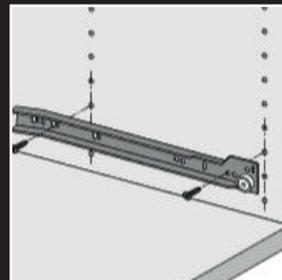
Conector de trasera



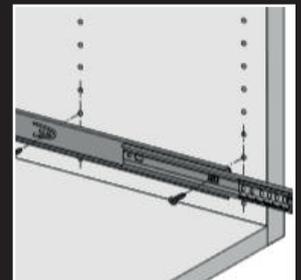
Escuadra de unión



Guías de cuadro



Correderas de rodillo

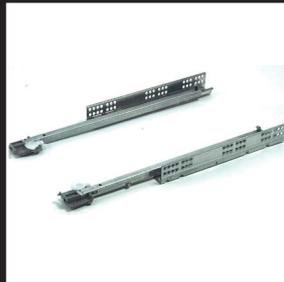


Correderas de bola

# 07 | HERRAJES ACCESORIOS



Barra de colgar



Guía cajón ext. total



Guías cajón



Escuadra



Pantalonero



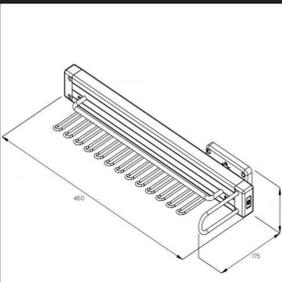
Guía estante extraíble



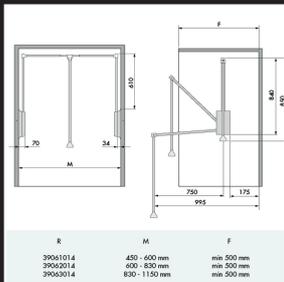
Topes fieltro



Embellecedor-



Corbatero



Barra abatible



Tirador recto



Tirador diseño



Zapatero



Zapatero

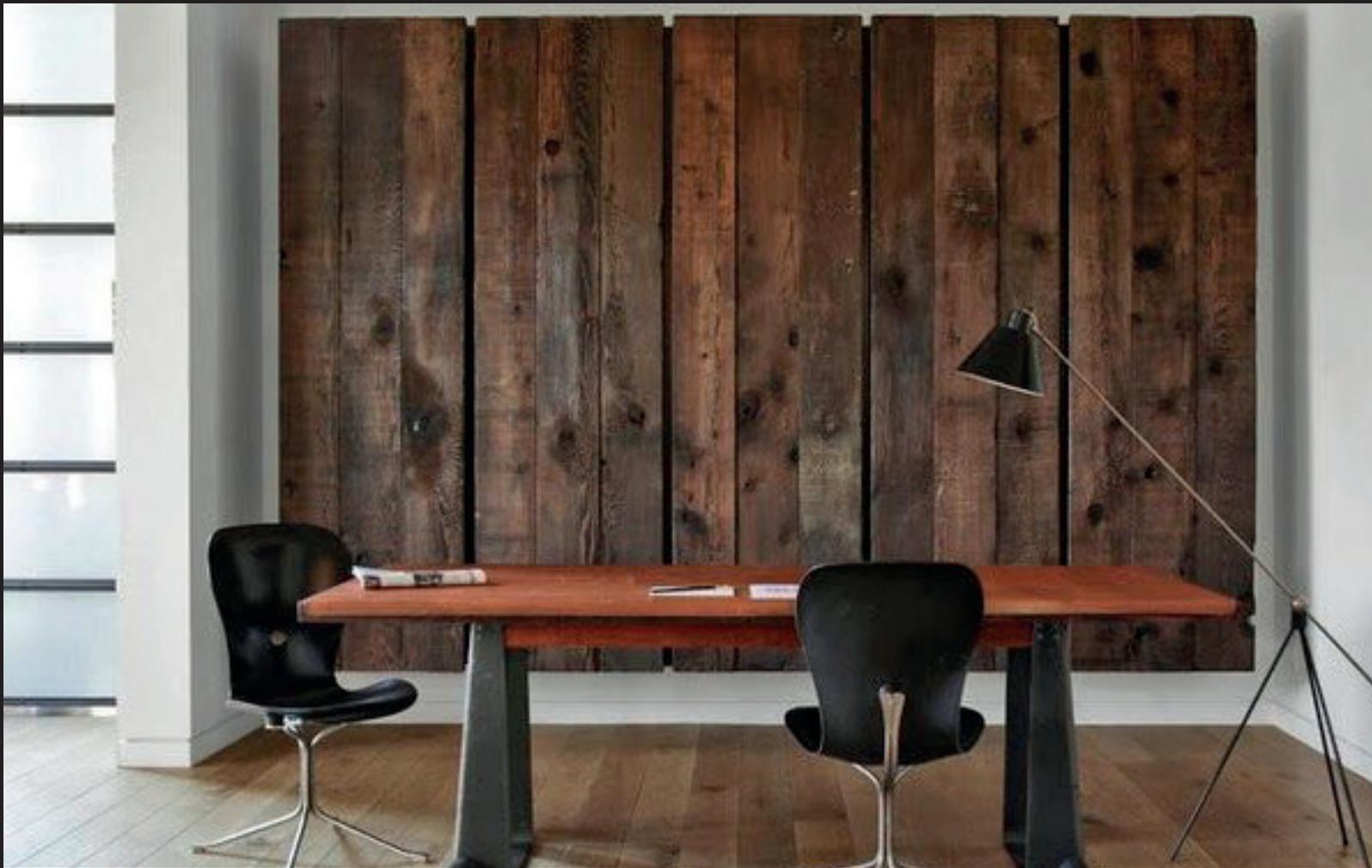


Tirador ma-



Tirador recto  
redondeado

# REVESTIMIENTOS



arintec  
Carintec Madera, S.L.

Revestimientos para paredes y techos en diferentes materiales, medidas y acabados, para trabajos de pequeña y gran envergadura.

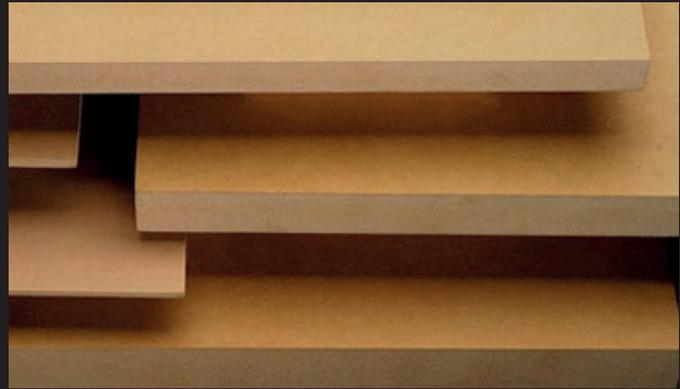
Tanto en los espacios privados del hogar como en las grandes superficies públicas son múltiples las posibilidades decorativas que nos brindan los distintos tipos de revestimientos.

Además de decorar sirven para proteger siendo fáciles de instalar y sencillos de mantener y limpiar.



# 01 | TABLEROS DM

Está fabricado a partir de elementos fibrosos básicos de madera prensados en seco. Presenta una estructura uniforme y homogénea y una textura fina que permite que sus dos caras y sus cantos tengan un acabado perfecto. Se trabaja prácticamente igual que la madera maciza, pudiéndose fresar y tallar incluso los cantos. Más duro y resistente, admite todo tipo de tratamiento (lacado, pintado e incluso barnizado).



## 02 | ACABADOS



MDF grueso



MDF hidrófugo



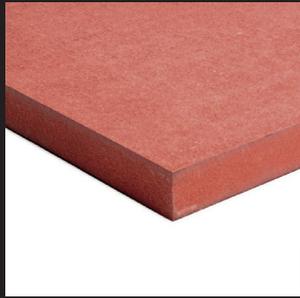
MDF coloreado en masa



MDF Prelac



MDF deglado



MDF ignífugo



MDF OSB



MDF Ranurado



## 03 | MELAMINAS

Los revestimientos para pared con fines decorativos son una solución increíblemente versátil para todo tipo de proyectos. Con ellos podemos alcanzar infinitas posibilidades para decorar un espacio, o originales diseños con los que conseguir una sensación de exclusividad y estilo. La flexibilidad de la melamina le permite adecuarse a cualquier forma y tamaño.



# 04 | ACABADOS



Melamina blanca



Melamina unicolor



Melamina tela



Melamina hormigón



Melamina Perfect Sense ultra brillo



Melamina Perfect Sense



Melamina robles



Melaminas coníferas claras



Eurolight



HDF



## 05 | HPL

HPL es el acrónimo de: High Pressure Laminates, los paneles HPL se fabrican con varias capas de papeles compactados con resina gracias a un laborioso proceso mediante alta presión y altas temperaturas, gracias a este proceso se consigue un material mas versátil e impactante visualmente.

La alta tolerancia que presentan los paneles HPL a : abrasión, impactos, arañazos y variaciones extremas de temperatura hacen que sea un material optimo para diversas aplicaciones. El resultado de este laborioso proceso es un material que puede adaptarse a cualquier tipo de aplicación. Su gran versatilidad lo convierte en una opción lider para todas las aplicaciones que requieren calidad y diseño a partes iguales.



# 06 | ACABADOS



Color uniforme blanco



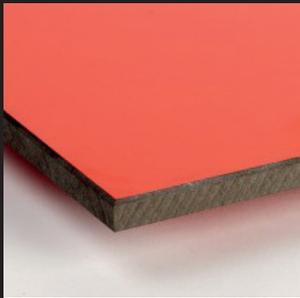
Maderas



Metal



Hormigón



Color uniforme Rojo



Color uniforme



# 07 | RECHAPADOS



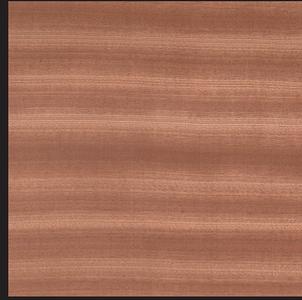
Los tableros rechapados, son tableros con base de aglomerado, recubiertos por finas láminas de chapa natural adheridas al tablero por prensado en caliente. Lo primero que hay que aclarar es que no se trata de una imitación de madera, como podría ser un tablero melaminado. La chapa está fabricada con la madera natural y por tanto además de la apariencia tiene sus propiedades, es decir, tiene el tacto y la calidez original.



# 08 | ACABADOS



Fresno rameado



Sapely Mallado



Rústicos



Barnizado



# 09 | CONTRA - CHAPADOS

Tablero elaborado con finas chapas de madera pegadas con las fibras transversalmente una sobre la otra con resinas sintéticas mediante fuerte presión y calor. Esta técnica mejora notablemente la estabilidad dimensional del tablero obtenido respecto de madera maciza.



# 10 | ACABADOS



Calabo



Eucalipto / chopo



Okumen fenólico



Chopo + HPL blanco



# 11 | PANELES ACÚSTICOS

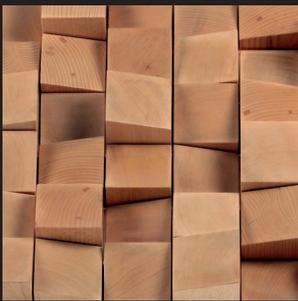
La misión de los materiales absorbentes acústicos es evitar la reflexión del sonido que incide sobre ellos. Toda fuente de ruido en el interior de un local produce más ruido que en el exterior, debido a que el local impide la salida del ruido y actúa como amplificador. Fábricas, teatros, restaurantes, auditorios, etc., deben tener la absorción suficiente para evitar problemas de ruido.



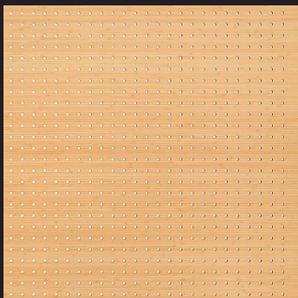
# 12 | ACABADOS



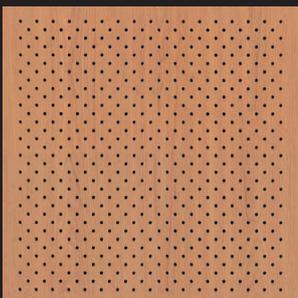
Ranurado



Decorativo



Microperforado



Perforado



# 13 | VIROC

El Viroc es un panel compuesto constituido por una mezcla de partículas de madera y cemento. Combina la flexibilidad de la madera con la resistencia y durabilidad del cemento, permitiendo una amplia gama de aplicaciones tanto en el interior y en el exterior.

Su apariencia no es homogénea, siendo una característica natural del producto. Al ser calibrado / lijado presenta partículas de madera visibles en la superficie del panel.



# 14 | ACABADOS



Sanded black



Sanded white



Dark grey



Unsanded grey



# 15 | LAMAS

Puede utilizarse en múltiples aplicaciones. Ofrece la posibilidad de crear realizaciones arquitectónicas modernas, tanto para exteriores como para interiores.  
Elemento regulador de la luz al ponerlo en fachada que conlleva un ahorro energético.  
Elemento modulable que proporciona versatilidad y adaptación para cada proyecto.  
Pueden ser fijas o móviles.



# 16 | ACCESORIOS

## Accesorios melamina



Cantos madera



Cantos aluminio



Fresado HPL



# PAVIMENTOS



arintec  
Carintec Madera, S.L.

Pavimentos referentes tanto por sus avanzadas técnicas de producción como por la calidad y versatilidad de sus diseños.

Colecciones versátiles y más fáciles de instalar que los pavimentos continuos, que además incluyen series con un alto valor ecológico.



# 01 | PARQUET LAMINADO

Los suelos laminados son una excelente alternativa a los de madera maciza o multicapa. Más económicos y fáciles de instalar sobre el antiguo pavimento, su acabado final imita con gran realismo a la madera natural u otros materiales. Se integran en cualquier estilo decorativo y en cualquier estancia de la casa garantizando un máximo confort y resistencia. Resistencias a la abrasión de AC3 a AC5.



## 02 | ACABADOS



Clasico Nogal



Decorativos



Lama ancha



Lama estrecha



1 Lama



3 Lamas



## 03 | PARQUET DE VINILO

Este tipo de parquets son muy prácticos, fáciles de instalar y de limpiar, no requiere mantenimiento y son muy resistentes, ya que su composición principal es plástico. Está fabricado a partir de policloruro de vinilo, es decir, PVC. Estos parquets son los sustitutos de los suelos de linóleo pero más resistentes.

El parquet de vinilo se presenta en dos formatos de instalación: el flotante similar a los parquets laminados, con sistema de montaje en click, de gran comodidad y resultados; y el formato de losetas autoadhesivas, que se encolan al soporte, más económicas y fáciles de instalar.



1. Capa protectora
2. Capa decorativa
3. Núcleo de vinilo resistente a impactos
4. Capa estabilizadora adicional
5. Refuerzo de vinilo resistente a los impactos altamente eficaz



# 04 | ACABADOS



Aspen



Atlanta



Chicago



Melamina hormigón



Portland



Seattle



Houston



Jersey



# 05 | PARQUET FLOTANTE DE MADERA

La tarima de madera multicapa es una de las opciones más cotizadas entre los amantes del suelo de calidad y la durabilidad, ya que da la posibilidad de disfrutar de la calidez de la madera natural y de la resistencia y longevidad que otorgan las distintas capas que conforman el producto final. Con una capa de uso de madera noble, las capas inferiores protegen la tarima de las dilataciones, del hinchamiento y del paso del tiempo.



# 06 | ACABADOS



Nogal



Haya rustica



Roble

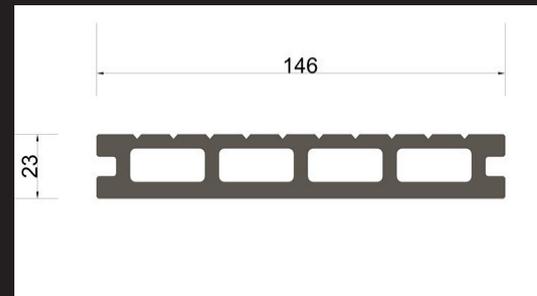


Cerezo



# 07 | TARIMAS TECNOLÓGICAS

Por su diseño adaptable a todo tipo de ambientes y por su relación calidad/precio. Ofrece en una sola pieza la superficie Lisa o Relieve, para escoger o combinar, y se puede instalar con sistema de clip oculto (con junta de 2mm) o a la vista (junta de 5-7mm). Es un producto de bajo mantenimiento y alta durabilidad, resistente al clima y respetuoso con el medio ambiente (hecho a base de fibras de madera reciclada y de polietileno/polipropileno, también reciclado).



# 08 | ACABADOS



Ceniza



IPE



Roble



Teca



# 09 | TARIMA MADERA TROPICAL

Sólida de fibra compacta y de secado lento. La madera tropical es fina y dura, cualidad muy apreciada para diversos usos, es una madera que contiene sílice; fácil de trabajar, secar y preservar; su durabilidad natural es buena y tiene buena estabilidad dimensional. No es corrosiva, tiene resistencia a las termitas, los hongos y a la intemperie es prácticamente insensible a la humedad y a los insectos.



# 10 | ACABADOS



IPE



Cumaru



Birmania

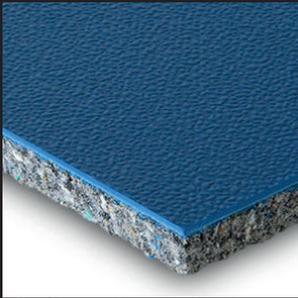


# 11 | PAVIMENTOS DEPORTIVOS

Para elegir un pavimento para un pabellón polideportivo de interior se deben valorar una serie de condicionantes, ya que cada recinto es único y cuenta con sus propias necesidades. La decisión de un pavimento deportivo debe tener en cuenta la normativa vigente, los deportes que se vayan a practicar, el nivel de competición que se vaya a practicar y las actividades de uso no deportivo que se vayan a llevar a cabo.



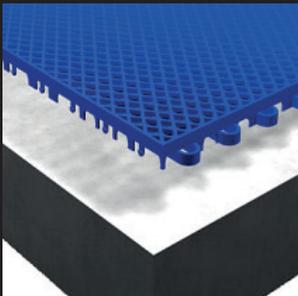
# 12 | ACABADOS



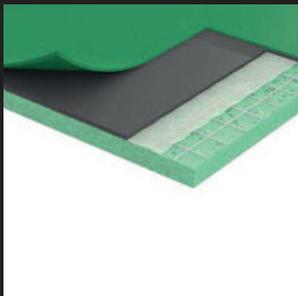
Vinílico deportivo



Madera maciza



Exterior



Superficie PVC



# 13 | BAMBOO

Parece una tarima de madera pero en realidad es un pavimento de bambú, una alternativa ecológica y económica a las tradicionales tarimas flotantes. Es un suelo innovador que combina las ventajas de un suelo blando con el encanto del bambú natural.



# 14 | ACABADOS



Bamboo forest



Vertical tostado



Horizontal tostado



Natural vertical



# TABIQUES MÓVILES

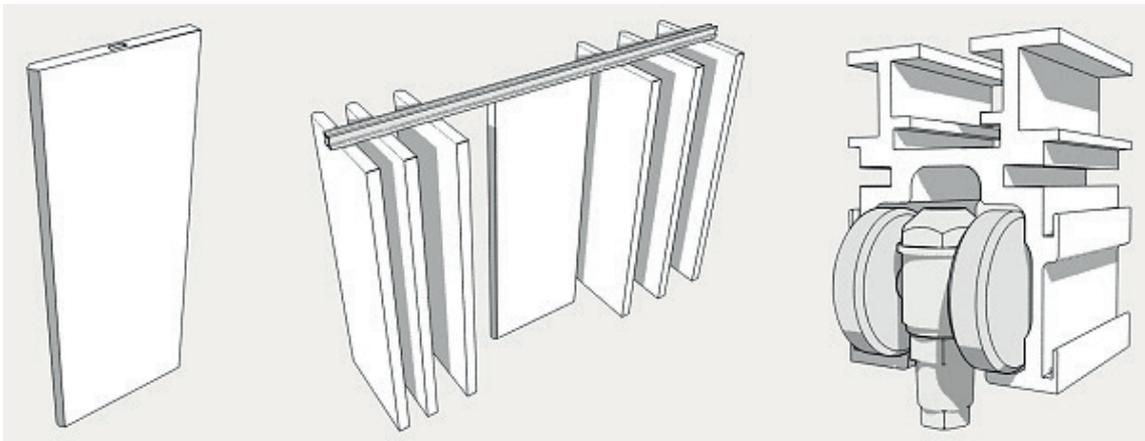


arintec  
Carintec Madera, S.L.

Conjuntos formados por paneles verticales, que van desde el techo hasta el suelo, y se utilizan para la división de distintas estancias. Se fabrican en todo tipo de materiales, y su característica es que pueden desplegarse o plegarse, en función de la necesidad de compartimentar salas. Tienen altas prestaciones acústicas con lo que podemos llegar a conseguir insonorizaciones acústicas alrededor de los 50 dba, entre salas.



# 01 | SISTEMA MONODIRECCIONAL

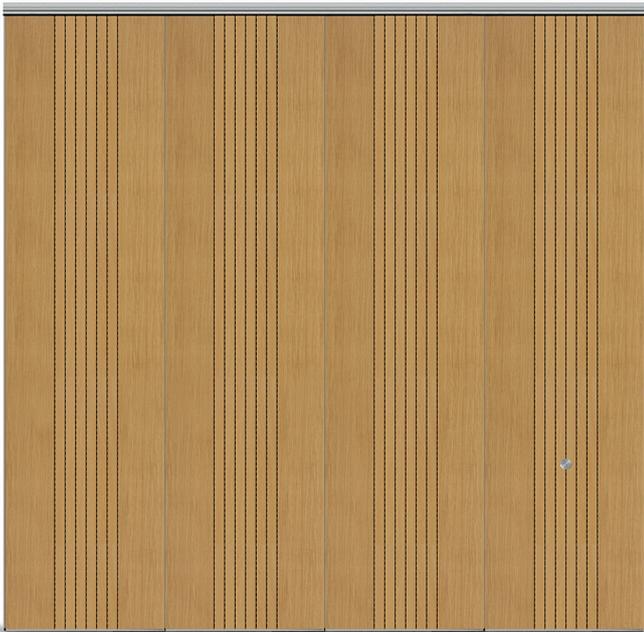
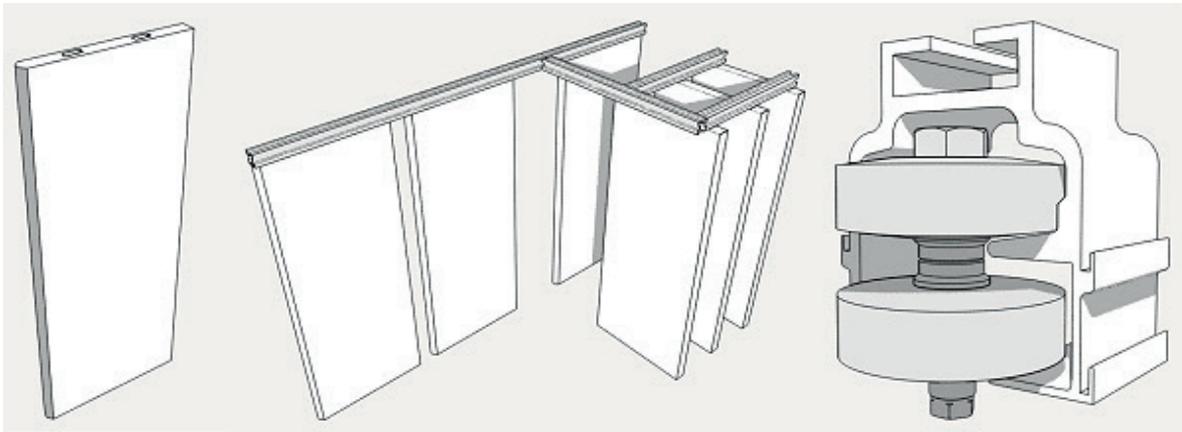


Provisto de un único carril monodireccional por el que se trasladan los módulos colgados con un solo rodamiento tipo "boggie" con cuatro cojinetes verticales autolubrificantes. El almacenamiento de los módulos se efectúa en cualquier lugar a lo largo del carril.

Carriles de aluminio anodizado o lacado colgados de elementos resistentes (vigas, forjados, losas de hormigón, etc.) por medio de placas y soportes de acero, provistos de elementos mecánicos de nivelación.



## 02 | SISTEMA MULTIDIRECCIONAL



Provisto de carriles multidireccionales principales y secundarios. Los módulos se trasladan a lo largo de los carriles, suspendidos por dos juegos de cojinetes horizontales de polímero autolubrificantes. El almacenamiento puede efectuarse en cualquier lugar trasladándose los módulos por carriles auxiliares.

Carriles de aluminio anodizado o lacado colgados de elementos resistentes (vigas, forjados, losas de hormigón, etc.) por medio de placas y soportes de acero, provistos de elementos mecánicos de nivelación

La estructura de los módulos es autoportante, formada por perfiles de aluminio reforzado por escuadras y traviesas de acero.

# MOBILIARIO

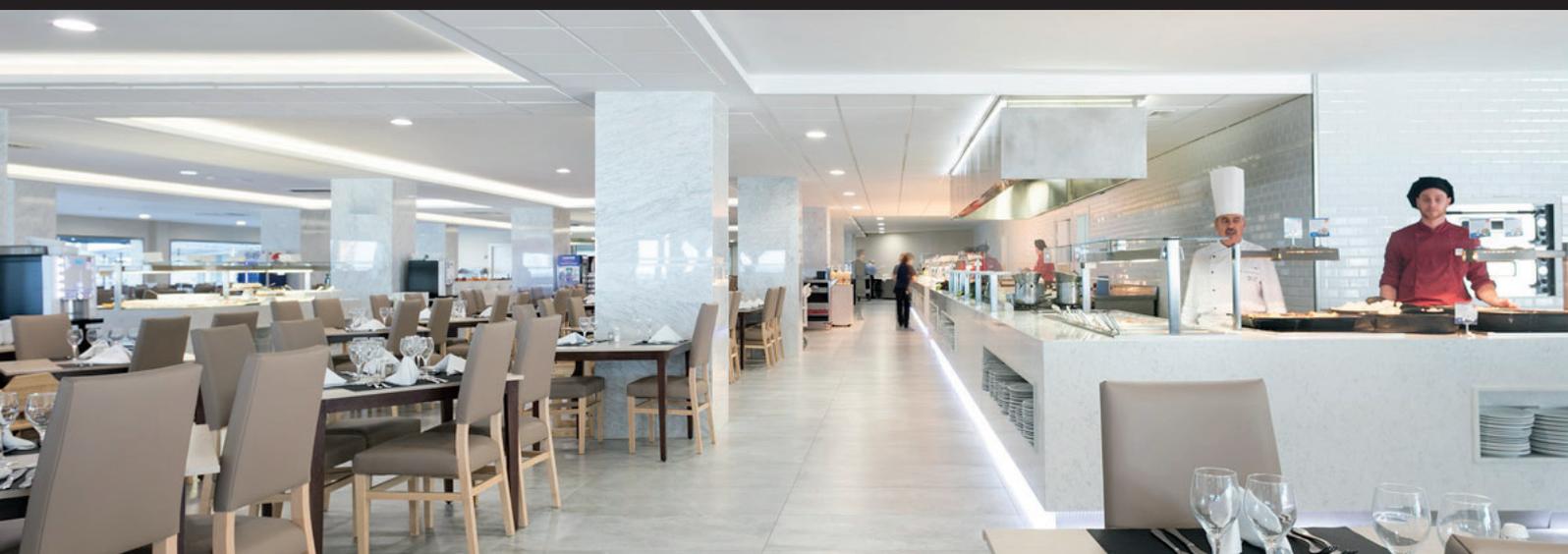


arintec  
Carintec Madera, S.L.

El mobiliario es parte esencial de nuestro día a día. Es uno de los elementos más importantes que define nuestro modo de vivir y actuar. Los muebles de diseño, sea cual sea su forma o estilo (Industrial, Nórdico, Vintage, entre otros), están pensados para satisfacer nuestras necesidades diarias, facilitando así nuestras vidas. Disponemos de piezas de alta calidad. Pero no nos conformamos con hacer lo mismo que los demás, queremos ir más allá y ofrecer nuevos modelos, colores y texturas. Inspirado en las tendencias más populares para expresar estilo y plasmarlo en los proyectos profesionales.



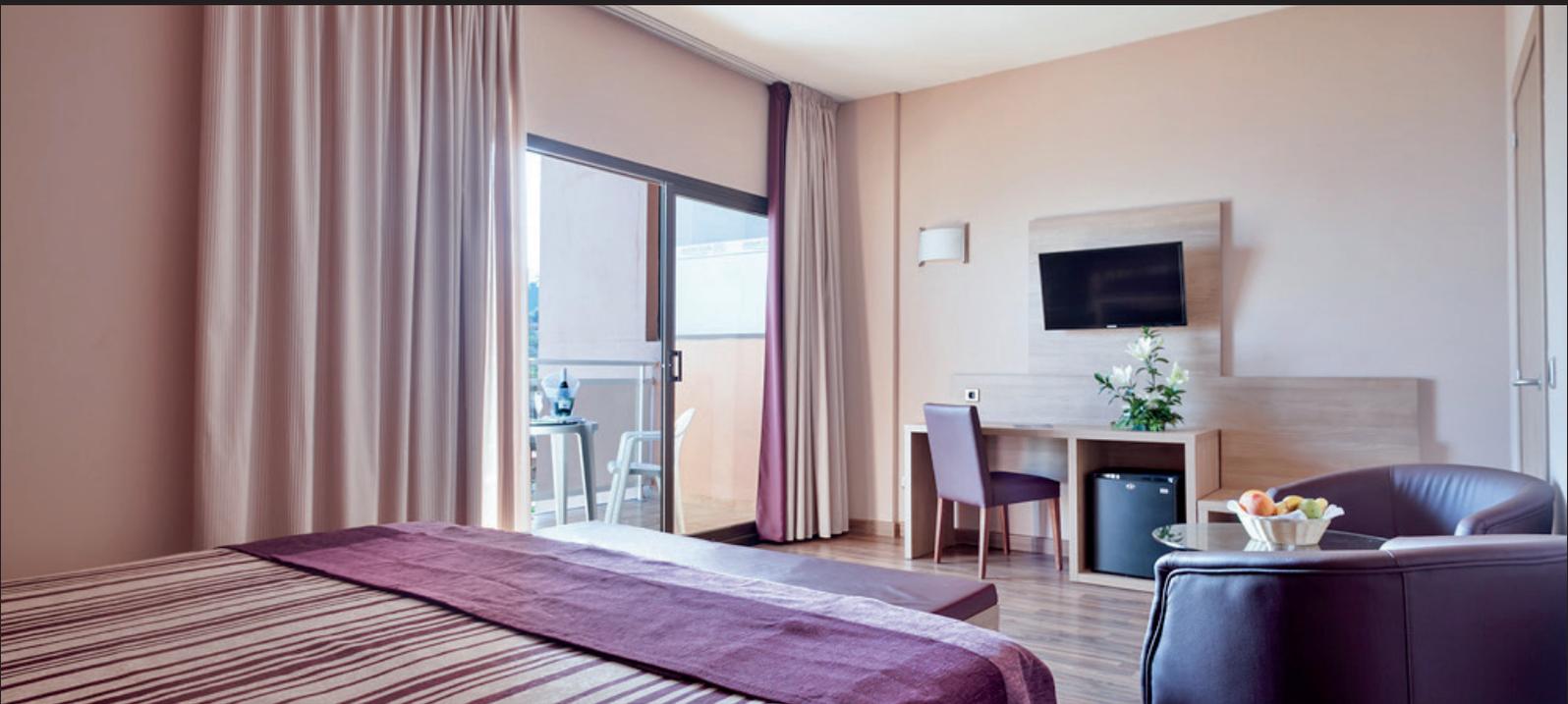
# 01 | MOBILIARIO RESTAURANTES



Como saben los expertos en marketing especializados en el sector hostelero, la decoración y la apariencia de un local son tanto o más importantes como los productos y la calidad del servicio que en él se ofrece a los clientes. Así, es fundamental para quienes posean un negocio en este sector poder escoger con inteligencia qué tipo de decoración usar en él y cómo hacerse con los mejores muebles. Diseños a medida adaptados a cada proyecto.

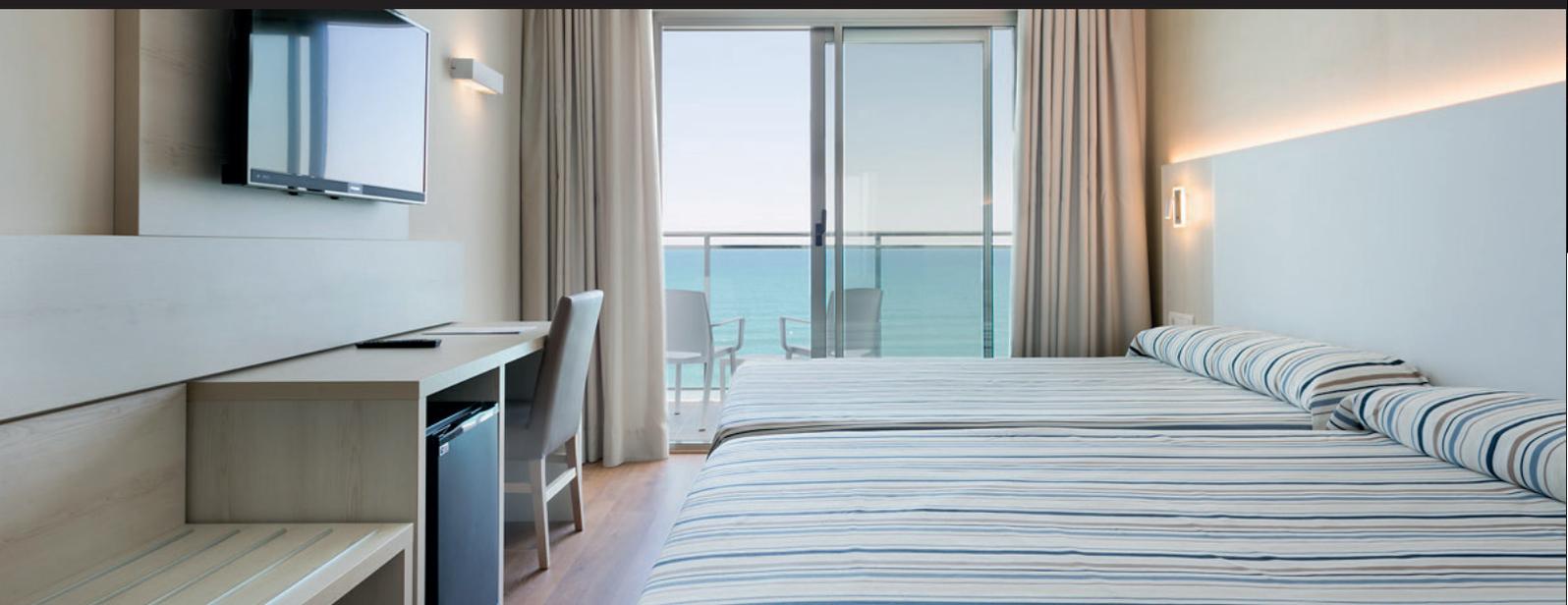


## 02 | DORMITORIOS



Los muebles de dormitorio pueden ser tanto clásicos y elegantes como modernos y sofisticados. Estos muebles de dormitorio están formados por camas, cómodas, reposapiés, butacas o mesitas auxiliares que contribuyen a crear un ambiente íntimo y acogedor.

Los cabeceros son uno de los elementos principales de los muebles de dormitorio, en torno a los que se puede articular todo el estilo decorativo de la estancia. Los espejos y tocadores dan un toque de elegancia y amplitud a la habitación y para aportar calidez al entorno.



## 03 | MOSTRADORES

Fabricados en su base, mediante una subestructura en madera maciza, y en algunos casos mediante subestructuras metálicas. Sobre dicha subestructura, se forra con un amplio abanico de materiales: Tableros en compacto fenólico (HPL), rechapados en madera noble barnizada, tableros melamínicos, piezas de madera maciza e incluso cristales en distintos colores.

Se acostumbran a colocar, en recepciones ya sea de edificios de uso sanitario, hotelero o de otros ámbitos.





# 04 | MUEBLES DE EXTERIOR

Mobiliario de exterior de todo tipo, amplio catálogo de sillas, mesas, tumbonas de exterior y complementos.

Diseño de muchos muebles y elementos de exterior entre los que elegir y muchas ideas para combinarlos para crear un espacio exterior diferente con muebles de exterior modernos.

De esta forma, se puede encontrar lo que se necesita para que disfrutar del aire libre sea aún mejor.





# 05 | MUEBLES DE BAÑO

Muebles de baño en el cuarto de baño para crear un elegante y práctico espacio de orden. Tenemos muebles con patas y muebles suspendidos modernos para colocar el lavabo que se desee.

Diseños modulares con gran capacidad de almacenaje, que se adaptan a cualquier espacio, y modelos especiales con medidas reducidas para baños de cortesía, así como proyectos exclusivos para hoteles, residencias, grandes proyectos...





# CABINAS SANITARIAS



arintec  
Carintec Madera, S.L.

Colección de cabinas sanitarias con una amplia gama de colores lisos, maderas y patterns que se pueden mezclar y combinar para dar un toque contemporáneo a los proyectos.

Es ideal para entornos muy exigentes y sujetos a altos niveles de humedad, impacto y tránsito.

Solución inmejorable para aplicaciones en baños, encimeras, divisiones y revestimientos de pared.



# 01 | CABINAS SANITARIAS

Los nuevos materiales fenólicos permiten llevar a cabo instalaciones en diversas zonas que actualmente se realizan mediante obra común ofreciendo nuevos acabados, rápidos mantenimientos de limpieza y gran flexibilidad en nuevos movimientos y reformas. Resistente al desgaste y al impacto. Repelente de la suciedad. Resistente a los productos de limpieza y a las desinfecciones. Inalterable a la humedad. Grosos de tablero de 10, 12 y 13mm y herrajes AS304, AS313).

Aseos, taquillas, encimeras, bancos, revestimientos y mobiliario.

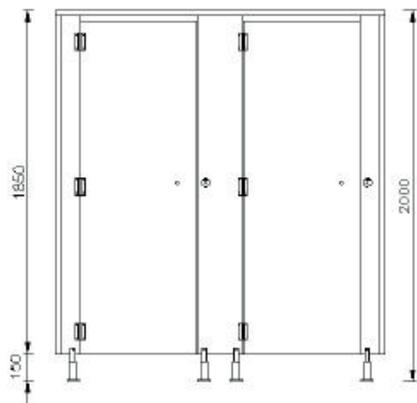




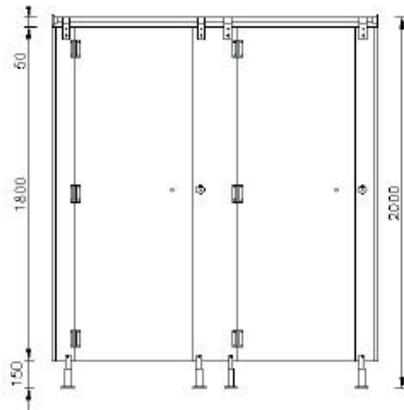
Cabinas

División de urinarios

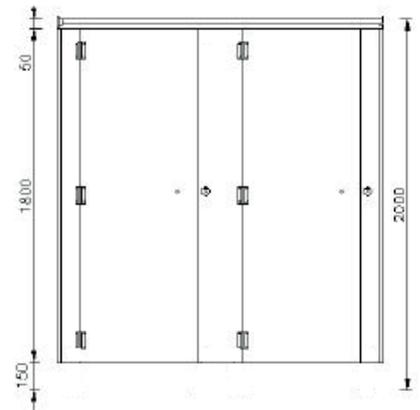
**Cabina Perfil**



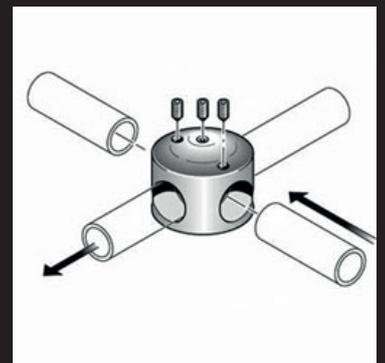
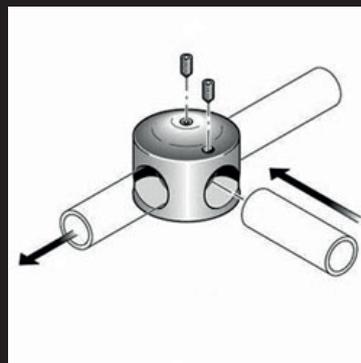
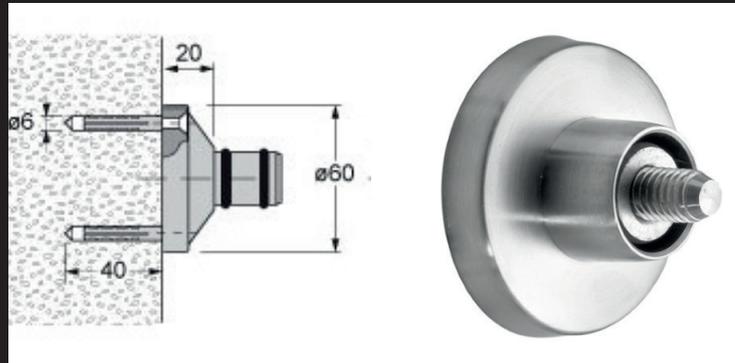
**Cabina Pinza**



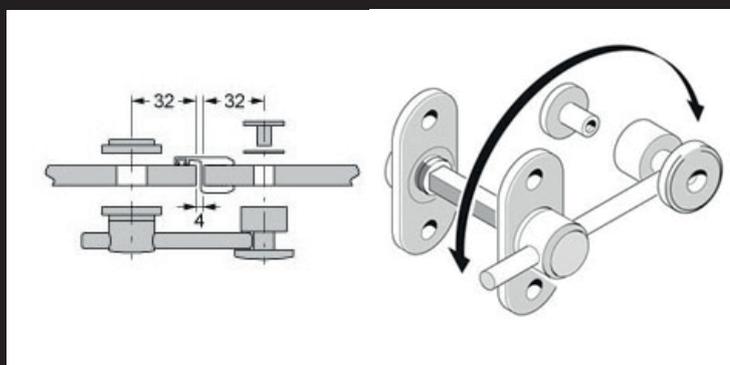
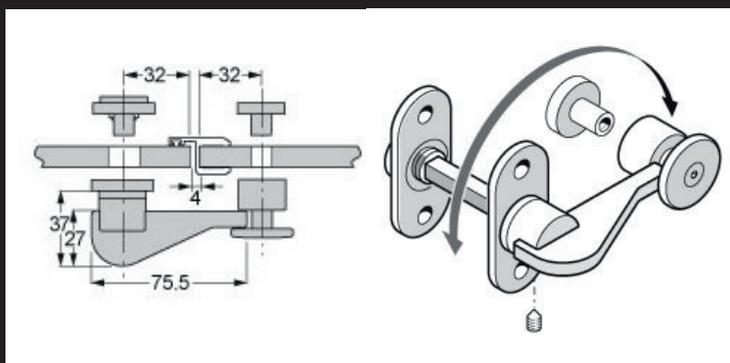
**Cabina Frontal**



# 02 | DETALLES TÉCNICOS



## Cerraduras



## Manillas



## 05 | TAQUILLAS

Taquillas en diferentes formatos y agrupaciones en función del espacio y las necesidades, a parte de gran variedad de colores, acabados y opciones de seguridad para que se adapten a las necesidades que sus instalaciones precisen. Resistencia y diseño.

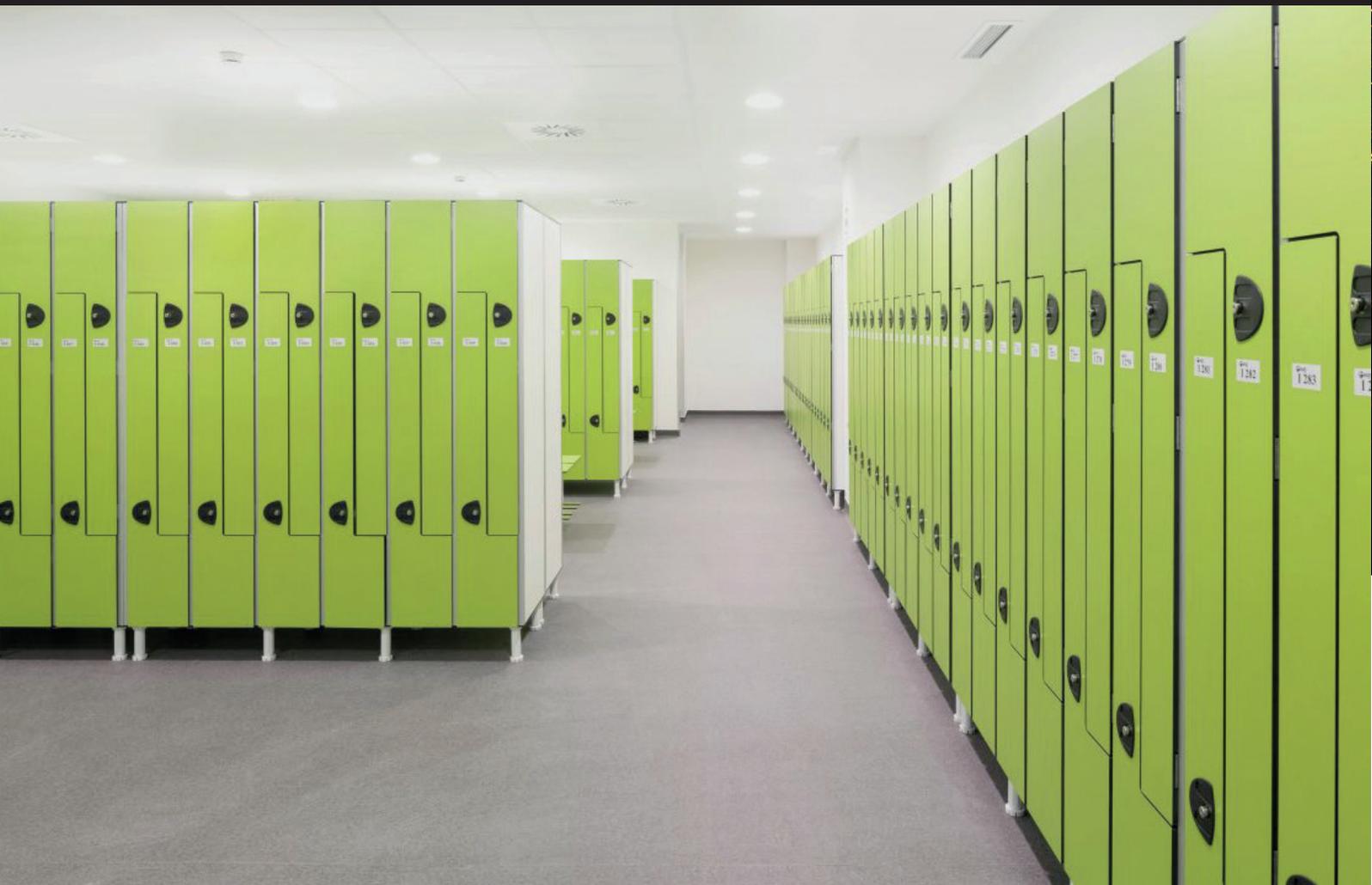
Tornillería de acero inoxidable y perfilaría de aluminio anodizado fabricado especialmente para este uso.



# 06 | ACCESORIOS



Cerraduras





arintec  
Carintec Madera, S.L.



CARINTEC MADERA S.L.  
Pol. Agro-Reus  
C/ El Molar Nave C3  
43206 Reus (Tarragona)

comercial@carintecmadera.com  
www.carintecmadera.com  
(+34) 977326971